

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°, lang und extralang, mit zyl. Schaft



1445 Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1445.
blank

1446 Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1446.
blank

1454 Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1454.
blank

1455 Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1446.
blank



Satzinhalt	format 1445	format 1454	format 1446	format 1455	Bestell-Nr.
mm	blank	blank	blank	blank	
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	307,00	-	354,50	451,00	...0005
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	-	352,00	-	-	...1899
	(W134)	(W134)	(W134)	(W134)	

Kegel- und Entgratsenker, 90°

Ausführung: Axial und radial hinterschleifen sowie CBN-tiefgeschleifen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Speziell für höchste Beanspruchung in INOX-Stahl, Edelstahl und Hardox 400 geeignet. Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich. HSS-E PM besitzen im Gegensatz zu konventionellen HSS-Stählen ein gleichbleibendes, feinkörniges Materialgefüge. Dadurch verfügen diese über eine gute Warmhärte, Druckbelastbarkeit und Verschleißfestigkeit.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	20	10	5	5	5	5	8	8	10	15	15	-	-	-	-	-	1448

Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamt-länge	Schaft-Ø	format 1448	Bestell-Nr.
				blank	
6,3	1,5	45	5	18,25	...0630
8,3	2	50	6	20,80	...0830
10,4	2,5	50	6	24,00	...1040
12,4	2,8	56	8	31,00	...1240
16,5	3,2	60	10	40,60	...1650

(W134)

Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamt-länge	Schaft-Ø	format 1448	Bestell-Nr.
				blank	
20,5	3,5	63	10	55,10	...2050
25	3,8	67	10	77,40	...2500
31	4,2	71	12	120,50	...3100
40	5	80	15	184,00	...4000

(W134)