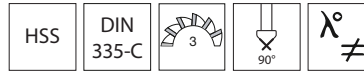


1.4

Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 90°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit radialem Hinterschliff, **ungleicher Teilung** und geraden Spannuten. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Die starke ungleiche Teilung ermöglicht einen besonders ruhigen Lauf beim Senken, die Oberfläche wird dadurch sauberer und die Schneidenbelastung auf ein Minimum reduziert. Für Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet.



1428 Mit Zylinderschaft.
ZrN

1429 Mit 3-Flächenschaft.
ZrN

NEU



1428
ZrN



1429
ZrN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	40	30	12	10	15	10	20	20	10	50	40	40	-	6	-	-	1428
	40	30	12	10	15	10	20	20	10	50	40	40	-	6	-	-	1429

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	BECK	BECK	Bestell-Nr.
				1428 ZrN €	1429 ZrN €	
4,3	1,3	40	4	23,30	25,70	...0430
6	1,5	45	5	25,00	27,60	...0600
6,3	1,5	45	5	25,30	27,80	...0630
8	2	50	6	27,20	30,20	...0800
8,3	2	50	6	27,60	30,70	...0830
10	2,5	50	6	28,30	31,10	...1000
10,4	2,5	50	6	28,50	31,10	...1040
11,5	2,8	56	8	32,60	35,60	...1150
12,4	2,8	56	8	34,10	37,10	...1240
15	3,2	60	10	38,60	41,90	...1500
16,5	3,2	60	10	39,30	42,10	...1650
19	3,5	63	10	43,20	46,40	...1900
20,5	3,5	63	10	48,80	51,60	...2050
23	3,8	67	10	53,50	56,30	...2300
25	3,8	67	10	58,90	61,50	...2500
31	4,2	71	12	72,10 (W141)	75,30 (W141)	...3100

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, 90°

1428 Mit Zylinderschaft.
ZrN

1429 Mit 3-Flächenschaft.
ZrN

NEU

Satzinhalt mm	BECK	BECK	Bestell-Nr.
	1428 ZrN €	1429 ZrN €	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	192,50 (W141)	205,50 (W141)	...0010



1428
ZrN

1429
ZrN