

### HNC-Hochleistungs-Reibahle INOX für Durchgangsloch

**Ausführung:** Hochleistungs-Reibahle HNC-INOX mit IK für Durchgangsloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, drallgenutet, EU-Teilung, Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern.

**Anwendung:** Zum Reiben von Durchgangsbohrungen.



TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	30	40	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1585

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK		Bestell-Nr.
				1585 TiAIN	€	
4	12	75	6	147,00	◇	...0400
4,5	12	75	6	153,50	◇	...0450
5	12	75	6	153,50	◇	...0500
5,5	12	75	6	157,50	◇	...0550
6	12	75	6	157,50	◇	...0600
6,5	16	100	8	157,50	◇	...0650
7	16	100	8	157,50	◇	...0700
7,5	16	100	8	166,00	◇	...0750
8	16	100	8	166,00	◇	...0800
8,5	20	100	10	189,00	◇	...0850
9	20	100	10	189,00	◇	...0900
9,5	20	120	10	189,00	◇	...0950
10	20	120	10	218,50	◇	...1000

(W143)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK		Bestell-Nr.
				1585 TiAIN	€	
10,5	20	120	12	280,50	◇	...1050
11	20	120	12	280,50	◇	...1100
11,5	20	120	12	280,50	◇	...1150
12	20	120	12	309,00	◇	...1200
13	22	130	14	309,50	◇	...1300
14	22	130	14	319,50	◇	...1400
15	22	130	16	319,50	◇	...1500
16	25	150	16	330,00	◇	...1600
17	25	150	18	330,00	◇	...1700
18	25	150	18	381,50	◇	...1800
19	25	150	20	381,50	◇	...1900
20	25	150	20	408,50	◇	...2000

(W143)

### HNC-Hochleistungs-Reibahle INOX für Grundloch

**Ausführung:** Hochleistungs-Reibahle HNC-INOX mit IK für Grundlochloch, mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, rechtsschneidend, gerade genutet, EU-Teilung, Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Oberfläche TiAIN-beschichtet. Für Passungen H7.

**Anwendung:** Zum Reiben von Grundlochbohrungen.



TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	30	40	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1586

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK		Bestell-Nr.
				1586 TiAIN	€	
4	12	75	6	149,50	◇	...0400
4,5	12	75	6	156,00	◇	...0450
5	12	75	6	156,00	◇	...0500
5,5	12	75	6	160,00	◇	...0550
6	12	75	6	160,00	◇	...0600
6,5	16	100	8	160,00	◇	...0650
7	16	100	8	160,00	◇	...0700
7,5	16	100	8	168,50	◇	...0750
8	16	100	8	168,50	◇	...0800
8,5	20	100	10	192,00	◇	...0850
9	20	100	10	192,00	◇	...0900
9,5	20	120	10	192,00	◇	...0950
10	20	120	10	222,00	◇	...1000

(W143)

Nenn-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h6 mm	BECK		Bestell-Nr.
				1586 TiAIN	€	
10,5	20	120	12	284,50	◇	...1050
11	20	120	12	284,50	◇	...1100
11,5	20	120	12	284,50	◇	...1150
12	20	120	12	313,50	◇	...1200
13	22	130	14	314,00	◇	...1300
14	22	130	14	324,50	◇	...1400
15	22	130	16	324,50	◇	...1500
16	25	150	16	335,00	◇	...1600
17	25	150	18	335,00	◇	...1700
18	25	150	18	387,50	◇	...1800
19	25	150	20	387,50	◇	...1900
20	25	150	20	414,50	◇	...2000

(W143)