

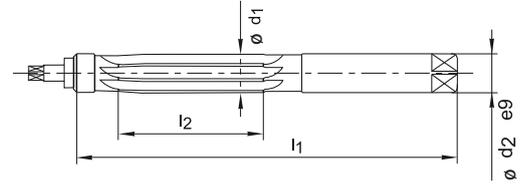
Handreibahle, nachstellbar

Ausführung: Mit Zylinderschaft und Vierkant.
Der Reibahlenkörper ist geschlitzt, der Nenn-Ø kann durch Eindrehen der Stirnschraube bis ca. 1/100 vom Durchmesser vergrößert werden. Die Einstellung sollte mittels eines Lehrrings erfolgen (Bestell-Nr. 4355, 4/143). Es lassen sich viele gewünschte Passungen einstellen und Abnutzungen ausgleichen. Die Reibahlen sind auf das Nennmaß eingestellt.

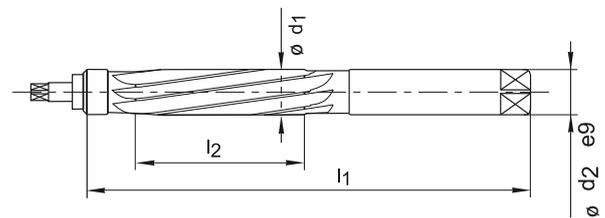
Im entspannten Zustand lagern.
Die Ø 4 und 5 mm sind gerade genutet, ab Ø 6 mm spiralgenutet (Linksspirale 7°).

Anwendung: Für die Einzelfertigung oder Reparaturarbeiten geeignet. Wegen des langen, konischen Anschnittes nicht zur Bearbeitung von Grundlöchern geeignet. Auch für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt geeignet.

Hinweis: Die Handreibahle ist stoßempfindlich, daher sollten die Späne nicht ausgeklopft, sondern ausgeblasen oder ausgewaschen werden. Windeisen zur Handbetätigung siehe 1/252.



blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	-	-	-	●	●	-	●	●	●	-	-	-	-	1504

Nenn-Ø d ₁ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Schaft-Ø d ₂ mm	BECK	
				1504 blank €	Bestell-Nr.
4*	76	24	4	64,60	...0400
5*	87	30	5	65,30	...0500
6	93	33	6	65,30	...0600
7	107	38	7	80,10	...0700
8	115	42	8	79,10	...0800
9	124	46	9	84,60	...0900
10	133	50	10	86,50	...1000
11	142	51	11	104,00	...1100
12	152	56	12	97,80	...1200
13	152	56	13	114,50	...1300
14	163	61	14	117,00	...1400
15	163	61	15	120,50	...1500
16	175	67	16	150,00	...1600
18	188	68	18	157,50	...1800
19	188	68	19	161,50	...1900
20	201	75	20	166,00	...2000
22	215	82	22	199,00	...2200
24	231	85	24	218,50	...2400
25	231	85	25	218,50	...2500
30	247	94	30	283,00	...3000

* Gerade genutet.

(W141)