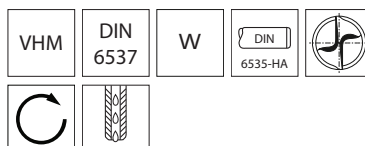


### Hochleistungsbohrer, Alu

NEU

**Ausführung:** Die 6 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers, auch bei sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.

**Anwendung:** VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen, speziell für die Aluminium-Bearbeitung.



1.2



DUO+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	180	170	-	-	-	-	1171

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	ALU < 8% Si		1171 DUO+	Bestell-Nr.
				f mm/U	€		
2,8	21	57	4	0,125	99,20	...0280	
3	28	66	6	0,125	99,20	...0300	
3,3	28	66	6	0,125	99,20	...0330	
3,5	28	66	6	0,125	99,20	...0350	
3,7	28	66	6	0,125	99,20	...0370	
4	36	74	6	0,14	99,20	...0400	
4,2	36	74	6	0,14	99,20	...0420	
4,5	36	74	6	0,14	99,20	...0450	
5	44	82	6	0,15	99,20	...0500	
5,5	44	82	6	0,15	99,20	...0550	
6	44	82	6	0,18	99,20	...0600	
6,5	53	91	8	0,18	114,00	...0650	
6,8	53	91	8	0,18	114,00	...0680	
7	53	91	8	0,19	114,00	...0700	
7,5	53	91	8	0,19	114,00	...0750	
7,8	53	91	8	0,19	114,00	...0780	
8	53	91	8	0,2	114,00	...0800	
8,5	61	103	10	0,2	133,00	...0850	
9	61	103	10	0,235	133,00	...0900	

(W110)

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	ALU < 8% Si		1171 DUO+	Bestell-Nr.
				f mm/U	€		
9,5	61	103	10	0,235	133,00	...0950	
10	61	103	10	0,24	133,00	...1000	
10,2	71	118	12	0,24	187,50	...1020	
10,5	71	118	12	0,24	187,50	...1050	
11	71	118	12	0,245	187,50	...1100	
11,2	71	118	12	0,245	187,50	...1120	
11,5	71	118	12	0,245	187,50	...1150	
12	71	118	12	0,25	187,50	...1200	
12,5	77	124	14	0,25	246,00	...1250	
13	77	124	14	0,285	246,00	...1300	
13,1	77	124	14	0,285	246,00	...1310	
13,5	77	124	14	0,285	246,00	...1350	
14	77	124	14	0,29	246,00	...1400	
14,5	83	133	16	0,29	298,50	...1450	
15	83	133	16	0,295	298,50	...1500	
15,1	83	133	16	0,295	298,50	...1510	
15,5	83	133	16	0,295	298,50	...1550	
16	83	133	16	0,3	298,50	...1600	

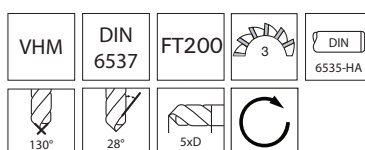
(W110)

### Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

**Ausführung:** 3-schneidig mit punktförmiger Spitze, Spezialanschliff und Spezialauspitzung. Seitenspanwinkel 28°, Kerndicke stärker als normal und ohne Kernanstieg.

**Anwendung:** Zum Bohren ins Volle für positions- und formgenaue Bohrungen bis zu 5 x D.

**Hinweis:** Durch die Zentrierspitze kann das Anzentrieren bedingt entfallen.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	80	70	-	150	120	180	-	-	-	-	1233

Ø = m7 mm	Spirallänge mm	Schaftlänge l <sub>s</sub> mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø = h6 mm	GUSS GG/GTS		Bestell-Nr.
					f mm/U	€	
3	28	36	66	6	0,1	50,70 ◊	...0300
3,1	28	36	66	6	0,1	50,70 ◊	...0310
3,2	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0320
3,3	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0330
3,5	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0350

(W112)

Fortsetzung nächste Seite