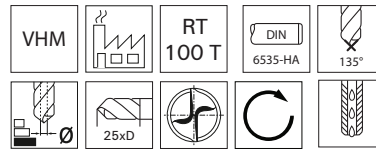


Tieflochbohrer, 25 x D

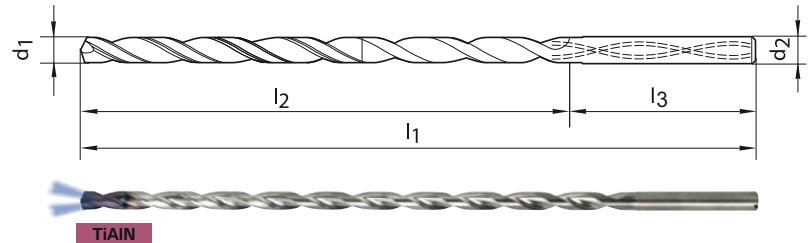
Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialan-schliff. Mit verdrahter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten.

Anwendung: Für Bohrungen mit **sehr engen \varnothing -Toleranzen** und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 25 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GUHRING

1.2



| Einsatz | STAHL | | | INOX | | | GUSS | | SOND.-LEG. | NE-METALLE | | | | GEHÄRTETER STAHL | | | Bestell-Nr. |
|------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|--------------|--------|--------|-----|-------------------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------------------|------------------|----------|----------|-------------|
| | < 700 N/mm ² | < 1000 N/mm ² | < 1400 N/mm ² | ferrit./martens. | austenitisch | Duplex | GG/GTS | GGG | Titan > 850 N/mm ² | Alu < 8% Si | Alu > 8% Si | Kupfer/Kupfer-Leg. | Graphit/GFK/CFK/Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | > 60 HRC | |
| V _c [m/min] | 110 | 100 | 80 | 100 | 80 | 64 | 90 | 72 | - | - | - | - | - | 50 | - | - | 1235 |

| \varnothing m7/h7 mm | Spirallänge l ₂ mm | Schafflänge l ₃ mm | Gesamtlänge l ₁ mm | Schaft- \varnothing d ₂ = h6 mm | STAHL | GUHRING | Bestell-Nr. |
|---------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|--|--------------------|-------------|
| | | | | | < 1400 N/mm ² mm ² f mm/U | 1235 TiAlN € | |
| 3 | 85 | 36 | 125 | 6 | 0,1 | 353,50 \diamond | ...0300 |
| 3,5 | 116 | 36 | 156 | 6 | 0,125 | 353,50 \diamond | ...0350 |
| 4 | 116 | 36 | 156 | 6 | 0,125 | 381,50 \diamond | ...0400 |
| 4,5 | 143 | 36 | 183 | 6 | 0,125 | 429,00 \diamond | ...0450 |
| 5 | 143 | 36 | 183 | 6 | 0,125 | 445,50 \diamond | ...0500 |
| 5,5 | 170 | 36 | 210 | 6 | 0,16 | 465,00 \diamond | ...0550 |
| 6 | 170 | 36 | 210 | 6 | 0,16 | 532,50 \diamond | ...0600 |
| 6,5 | 197 | 36 | 237 | 8 | 0,2 | 549,00 \diamond | ...0650 |
| 7 | 197 | 36 | 237 | 8 | 0,2 | 560,00 \diamond | ...0700 |
| 7,5 | 223 | 36 | 263 | 8 | 0,2 | 621,00 \diamond | ...0750 |
| 8 | 223 | 36 | 263 | 8 | 0,2 | 676,50 \diamond | ...0800 |
| 8,5 | 250 | 40 | 294 | 10 | 0,25 | 739,50 \diamond | ...0850 |
| 9 | 250 | 40 | 294 | 10 | 0,25 | 821,00 \diamond | ...0900 |
| 10 | 277 | 40 | 321 | 10 | 0,25 | 821,00 \diamond | ...1000 |
| 12 | 337 | 45 | 386 | 12 | 0,25 | 945,50 \diamond | ...1200 |

(W114)

Digital-Innenschneidmesser

mit HM-Messkugeln, gut ablesbare LCD-Anzeige mit 170°-Rotation zum schnellen Messen von Bohrungen, inneren Nuten etc. finden
Sie auf 4/70.

