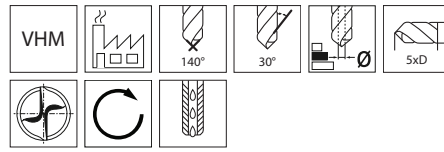


1.2

**Kleinstspiralbohrer, 5 x D**

**Ausführung:** Mit Spezialanschiff. Bohrer mit Innenkühlung. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

**Anwendung:** Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer für fluchtungsgenaue Bohrung mit engen Ø-Toleranzen und guten Oberflächen. Zum Bohren von Löchern bis zu 5 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	95	100	70	-	60	-	140	130	35	135	-	-	-	-	-	-	1211

Ø = m7	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
				STAHL < 1000 N/mm <sup>2</sup>	1211 TiAlN	
0,5*	3,4	47	3	f	€	...0005
0,6*	4,1	47	3	0,02 mm/U	46,30	...0006
0,7*	4,7	47	3	0,02	46,30	...0007
0,8*	5,4	47	3	0,02	46,30	...0008
0,9*	6,1	47	3	0,02	46,30	...0009
1*	6,8	47	3	0,02	46,30	...0010
1,1*	7,5	47	3	0,02	48,50	...0011
1,2*	9,3	52	3	0,02	51,10	...0012
1,3*	10,1	52	3	0,02	52,90	...0013
1,4	11	52	4	0,045	82,40	...0014
1,5	12	52	4	0,045	82,40	...0015
1,6	13	52	4	0,045	82,40	...0016
1,7	14	56	4	0,045	85,80	...0017

\*ohne Innenkühlung.

(W117)

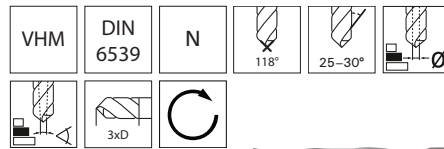
Ø = m7	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
				STAHL < 1000 N/mm <sup>2</sup>	1211 TiAlN	
1,8	14	56	4	0,045	85,80	...0018
1,9	15	56	4	0,045	85,80	...0019
2	16	56	4	0,055	89,10	...0020
2,1	17	62	4	0,055	89,10	...0021
2,2	18	62	4	0,055	89,10	...0022
2,3	18	62	4	0,055	91,30	...0023
2,4	19	62	4	0,055	91,30	...0024
2,5	20	62	4	0,055	91,30	...0025
2,6	21	66	4	0,055	91,30	...0026
2,7	22	66	4	0,055	91,30	...0027
2,8	22	66	4	0,055	93,50	...0028
2,9	23	66	4	0,055	93,50	...0029
3	23	66	4	0,055	94,70	...0030

(W117)

**Spiralbohrer mit zyl. Schaft**

**Ausführung:** Mit präzisiertem Spitzenanschiff.

**Anwendung:** Stabiler Spiralbohrer, besonders gut für Automaten/Revolverbänke geeignet.



1183 blank



1184 TiN



1192 TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	80	70	50	25	15	-	80	64	20	150	120	180	-	20	-	-	1183
	90	72	58	35	28	22	90	72	20	200	200	-	-	-	-	-	1184
	104	91	70	32	20	-	100	80	15	195	156	234	-	26	-	-	1192

Ø h7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	f mm/U	format professional quality			Bestell-Nr.
				STAHL < 1400 N/mm <sup>2</sup>	1183 blank	1184 TiN	
1	6	26	0,02	€	€	€	...0100
1,1	7	28	0,02	3,68	4,37	5,00	...0110
1,2	8	30	0,02	3,81	4,52	5,20	...0120
1,3	8	30	0,02	4,04	4,79	5,50	...0130
				(W110)	(W110)	(W110)	

Fortsetzung nächste Seite