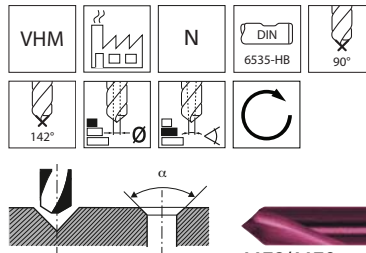


NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisiertem Spitzenanschliff und schmaler Querschnitte. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°. **Ab Ø 6 mm mit Mitnahmeffläche** nach DIN 6535-HB.
 Ø-Toleranz: bis Ø 10 mm = h6, ab Ø 10 mm = h8.



1172 90° – Zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.

1176 142° – Besonders schonend für die Schneiden des nachfolgenden VHM-Spiralbohrers, wodurch dieser eine **deutlich höhere Standzeit** erzielt.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.		NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	65	52	42	30	24	19	90	72	40	100	100	-	-	-	-	-	1172
	65	52	42	30	24	19	90	72	35	200	200	-	-	-	-	-	1176

Ø h6	Nuten-länge mm	Gesamt-länge mm	f mm/U	format		Bestell-Nr.
				1172 TiAlN	1176 TiAlN	
2	8	38	0,03	23,40	23,40	...0200
3	12	46	0,05	23,40	23,40	...0300
4	12	55	0,06	25,40	25,40	...0400
5	14	62	0,07	29,00	27,30	...0500
6	16	66	0,09	32,10	29,90	...0600

(W108)

Ø h6	Nuten-länge mm	Gesamt-länge mm	f mm/U	format		Bestell-Nr.
				1172 TiAlN	1176 TiAlN	
8	21	79	0,1	52,30	44,70	...0800
10	25	89	0,13	71,90	53,30	...1000
12	30	102	0,16	94,30	64,00	...1200
16	37	115	0,2	129,00	141,50	...1600
20	45	131	0,23	240,50	230,50	...2000

(W108)

Hartmetallbestückter Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff, dampfbehandelten Nuten und hartmetallbestückten Schneidplatten nach DIN 8010. Lieferung ab Ø 3 mm: Schaft mit Mitnehmer nach DIN 1809 zur Verwendung in Klemmhülsen.



Anwendung: Besonders für Stähle bis 60 HRC, Hartguss über 300 HB, Reinmolybdän und zähnharte Bronzen verwendbar.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.		NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	80	64	51	-	-	-	80	70	-	-	-	180	-	20	10	-	1191

Ø h8	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	f mm/U	format		Bestell-Nr.
				1191 GG/GTS	blank	
2	18	45	0,063	12,800200
2,2	18	45	0,063	15,150220
2,5	18	45	0,063	12,800250
2,8	20	50	0,063	15,150280
3	20	50	0,063	12,550300
3,1	25	56	0,063	14,650310
3,2	25	56	0,08	14,650320
3,3	25	56	0,08	14,650330
3,4	25	56	0,08	14,650340
3,5	25	56	0,08	11,200350
3,6	25	56	0,08	12,850360
3,7	25	56	0,08	12,850370
3,8	25	56	0,08	12,850380
4	25	56	0,08	11,200400
4,1	28	63	0,08	12,950410
4,2	28	63	0,08	12,950420
4,3	28	63	0,08	12,950430
4,5	28	63	0,08	11,650450
4,8	28	63	0,08	12,950480
5	28	63	0,08	11,400500
5,1	32	71	0,1	12,950510
5,2	32	71	0,1	14,250520
5,4	32	71	0,1	14,250540

(W110)

Ø h8	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	f mm/U	format		Bestell-Nr.
				1191 GG/GTS	blank	
5,5	32	71	0,1	12,100550
5,8	32	71	0,1	14,250580
6	32	71	0,1	12,100600
6,5	32	71	0,125	12,850650
6,8	40	80	0,125	12,950680
7	40	80	0,125	13,700700
7,5	40	80	0,125	14,250750
8	40	80	0,125	14,250800
8,5	50	90	0,16	17,400850
9	50	90	0,16	15,400900
9,5	50	90	0,16	18,600950
10	56	100	0,16	19,501000
10,2	56	100	0,16	29,801020
10,5	56	100	0,16	22,101050
11	56	100	0,16	19,501100
11,5	63	112	0,16	26,101150
12	63	112	0,16	22,601200
12,5	63	112	0,16	29,801250
13	63	112	0,2	28,001300
13,5	71	125	0,2	36,801350
14	71	125	0,2	35,901400
15	71	125	0,2	41,401500
16	80	140	0,2	47,501600

(W110)