

Übersicht – VHM-Spiralbohrer

Tieflochbohrer

Bohrer	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
							●	●	●	●	●	●		
GUHRING	3-14	VHM	WN	RT 100 T	TiAlN	135	●	●	●	●	●	●	1/126	1234
GUHRING	3-12	VHM	WN	RT 100 T	TiAlN	135	●	●	●	●	●	●	1/127	1235
GUHRING	3-10	VHM	WN	RT 100 T	TiAlN	135	●	●	●	●	●	●	1/128	1236

Spiralbohrer

Bohrer	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
							●	●	●	●	●	●		
format	2,8 -16	VHM	DIN 6537	W	DUO+	-	●	●	●	●	●	●	1/129	1171
GUHRING	3 -13	VHM	DIN 6537	FT 200	blank	130	●	●	●	●	●	●	1/129	1233
format	5,98-20	VHM	WN	N	TiAlN	140	●	●	●	●	●	●	1/131	1232
BECK	4 -16	VHM	WN	-	TiAlN	140	●	●	●	●	●	●	1/131	1241

Einlippenbohrer

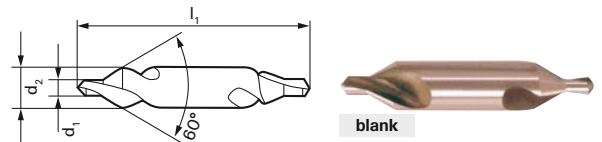
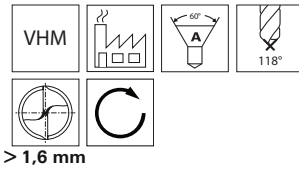
Bohrer	Ø in mm	Werkstoff	Norm	Typ	Beschichtung	Spitzenwinkel in °	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell-Nr.
							●	●	●	●	●	●		
GUHRING	4,5-20	HM	WN	EB 80	TiN	-	●	●	●	●	●	●	1/132	1239
GUHRING	4 -12	HM	WN	EB 80	TiN	-	●	●	●	●	●	●	1/132	1240
GUHRING	1,2- 5	VHM	WN	EB 100	blank	-	●	●	●	●	●	●	1/132	1237
GUHRING	1,5- 5	VHM	WN	EB 100	blank	-	●	●	●	●	●	●	1/132	1238

● empfohlen ● geeignet ○ bedingt geeignet

Zentrierbohrer

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschiff.
 Ø-Toleranz: Ø 1,00-2,5 = +0,14 mm
 Ø 3,15-5,0 = +0,18 mm
 Ø 6,30 = +0,22 mm

Anwendung: Für Zentrierbohrungen ohne Schutzsenkung. Besonders für abrasive Werkstoffe, AISi-Legierungen, GFK, faserverstärkte Kunststoffe, hochfeste Stähle, Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, CrNi-Stähle, Bronzen, Leicht- und Buntmetalle verwendbar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
Vc [m/min]	70	56	45	30	24	19	70	56	25	150	150	-	-	-	-	-	1180

Bohrer-Ø d ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ h ₉ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	für Werkstück-Ø mm	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 700 N/mm²	1180 blank	
				f	€	
1	3,15	31,5	6- 8	0,02	34,40	...0100
1,25	3,15	31,5	8- 10	0,02	38,00	...0125
1,6	4	35,5	10- 15	0,02	36,60	...0160
2	5	40	15- 20	0,03	39,70	...0200
2,5	6,3	45	20- 30	0,03	44,80	...0250
3,15	8	50	30- 40	0,04	59,70	...0315
4	10	56	40- 63	0,05	66,40	...0400
5	12,5	63	63-100	0,07	116,00	...0500
6,3	16	71	100-150	0,09	168,50	...0630

(W108)