

Zubehör für Kernbohrer

- 1125** Auswerfstift für Kernbohrer. Passend für Kernbohrer Bestell-Nr. 1125.
- 1049 0001 + 0003** Auswerfstift für Kernbohrer. Passend für Kernbohrer Bestell-Nr. 1012, 1043, 1044, 1049.
- 1049 0219 - 0419** Werkzeughalter für Kernbohrer mit Weldonschaft. Mit manueller Innenkühlung. Passend für alle Maschinen mit Bohrspindel MK 2/ MK 3 bzw. MK 4.
- 1049 1219 - 1419** Werkzeughalter für Kernbohrer mit Weldonschaft. Mit **automatischer Innenkühlung**. Passend für alle Maschinen mit Bohrspindel MK 2/MK 3 bzw. MK 4.
- 1141** Adapter für Kernbohrer.



Bestell-Nr. 1049 0219-0419



Bestell-Nr. 1049 1219-1419

Bestell-Nr. 1141 0001

Ausführung mm	BDS	BDS	BDS	Bestell-Nr.
	1125	1049	1141	
extralang, 2-teilig	9,35	-	-	...6031
Auswerfstift Ø 6,35 x 75	-	6,50	-	...0001
Auswerfstift Ø 6,35 x 100	-	8,30	-	...0003
Weldon/MK 2 mit manueller Innenschmierung*	-	48,70	-	...0219
Weldon/MK 3 mit manueller Innenschmierung*	-	55,20	-	...0319
Weldon/MK 4 mit manueller Innenschmierung*	-	71,80	-	...0419
Weldon/MK 2 mit automatischer Innenschmierung*	-	90,20	-	...1219
Weldon/MK 3 mit automatischer Innenschmierung*	-	96,00	-	...1319
Weldon/MK 4 mit automatischer Innenschmierung*	-	114,50	-	...1419
Für Fein-Kernbohrer mit QUICK-IN-Schaft inkl. 1 Auswerferstift	-	-	52,60	...0001
Verlängerung 80 mm, 19 mm Weldonschaft (3/4), inkl. 1 Auswerferstift	-	-	93,10	...0003
Mit Quick-In-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4) inkl. je 1 Auswerferstift	-	-	53,80	...0005

* Passende Aufnahmen/Adapter auf Anfrage lieferbar. (W147) (W148,W147) (W147)

Kernbohrer

Ausführung: Mit QuickIN-Schaft, Innenbohrung 6,35 mm.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit QuickIN-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspannt nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspannt im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamtfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.

1054 35 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick IN Aufnahme.

1057 50 mm Schnitttiefe. HM Ultra Kernbohrer mit Fein Quick IN MAX / Weldon 32 Aufnahme.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-	-	-	1054
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-	-	-	1057

Bohrer-Ø mm	1054	1057	Bestell-Nr.
	blank	blank	
12	49,30	-	...1235
13	49,30	-	...1335
14	49,30	-	...1435
15	49,30	-	...1535
16	49,30	-	...1635

(W149) (W149)

Bohrer-Ø mm	1054	1057	Bestell-Nr.
	blank	blank	
17	49,30	-	...1735
18	49,30	-	...1835
19	49,30	-	...1935
20	49,30	-	...2035
21	49,30	-	...2135

(W149) (W149)

Bohrer-Ø mm	1054	1057	Bestell-Nr.
	blank	blank	
22	49,30	-	...2235
23	49,30	-	...2335
24	49,30	-	...2435
25	49,30	-	...2535
26	49,30	-	...2635

(W149) (W149)

Fortsetzung nächste Seite