

1.1

Kernbohrer

Fortsetzung

Bohrer-Ø mm	format		format		format		Bestell-Nr.
	1337	1338	1339	blank	TiAIN	TiAIN	
	€	€	€	€	€	€	
24	33,70	33,30	36,70	...	2430		
25	35,60	33,30	38,80	...	2530		
26	36,30	35,80	39,60	...	2630		
27	38,00	37,80	41,40	...	2730		
28	38,40	38,10	42,00	...	2830		
29	39,20	39,50	42,80	...	2930		
30	41,40	40,20	45,20	...	3030		
31	45,50	42,80	49,60	...	3130		
32	49,60	44,30	54,10	...	3230		
33	51,10	45,90	55,90	...	3330		
34	58,80	47,60	64,20	...	3430		
35	62,00	48,90	67,70	...	3530		
36	67,40	51,30	73,60	...	3630		
37	70,40	53,20	76,80	...	3730		
	(W123)	(W123)	(W123)				

Bohrer-Ø mm	format		format		format		Bestell-Nr.
	1337	1338	1339	blank	TiAIN	TiAIN	
	€	€	€	€	€	€	
38	77,60	54,50	84,70	...	3830		
39	79,50	55,70	86,80	...	3930		
40	80,30	57,60	87,60	...	4030		
41	80,60	60,10	88,00	...	4130		
42	81,40	65,00	88,80	...	4230		
43	83,30	68,10	90,90	...	4330		
44	84,00	73,20	91,70	...	4430		
45	85,80	75,40	93,70	...	4530		
46	88,90	78,50	97,00	...	4630		
47	89,30	80,60	97,40	...	4730		
48	90,50	83,00	98,80	...	4830		
49	90,90	85,10	99,20	...	4930		
50	97,00	90,40	106,00	...	5030		
	(W123)	(W123)	(W123)				

Kernbohrer

Ausführung: Schnitttiefe bis 55 mm, mit Weldonschaft-Ø 19 mm, CBN-geschliffen, rechtsschneidend.

Anwendung: Einsetzbar in Magnetständer- und Säulenbohrmaschinen mit MK-Aufnahme. Der Kernbohrer zerspannt nur einen dünnen Materialring. Der stehen gebliebene Bohrkern wird über einen Führungs- und Auswerfstift durch Federkraft ausgestoßen. Die Späne werden schnell nach oben abgeführt, und die Bruchgefahr wird minimiert. Selbst große Bohrdurchmesser benötigen nur relativ wenig Energie. Der Kernbohrer zerspannt im Vergleich zum Spiralbohrer nur einen kleinen Teil der Gesamfläche. Daraus resultiert eine sehr große Kraft- und Zeitersparnis.



HSS
Co



1340
blank



HSS



1341
TiAIN



HSS
Co



1342
TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1340
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1341
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1342

Bohrer-Ø mm	format		format		format		Bestell-Nr.
	1340	1341	1342	blank	TiAIN	TiAIN	
	€	€	€	€	€	€	
12	28,20	25,40	30,80	...	1255		
13	29,80	25,40	32,60	...	1355		
14	30,10	27,20	32,90	...	1455		
15	34,80	27,20	38,00	...	1555		
16	36,20	29,80	39,50	...	1655		
17	39,70	29,80	43,40	...	1755		
18	41,60	31,70	45,40	...	1855		
19	44,90	31,70	48,90	...	1955		
20	45,90	35,90	50,10	...	2055		
21	47,00	35,90	51,30	...	2155		
22	47,20	38,80	51,60	...	2255		
23	51,30	38,80	55,90	...	2355		
24	52,70	44,10	57,50	...	2455		
25	53,80	44,10	58,80	...	2555		
26	56,20	45,90	61,30	...	2655		
27	59,10	47,30	64,50	...	2755		
28	61,40	49,20	67,00	...	2855		
29	63,40	51,80	69,20	...	2955		
30	66,80	53,70	72,90	...	3055		
31	68,80	55,00	75,10	...	3155		
	(W123)	(W123)	(W123)				

Bohrer-Ø mm	format		format		format		Bestell-Nr.
	1340	1341	1342	blank	TiAIN	TiAIN	
	€	€	€	€	€	€	
32	73,00	57,00	79,70	...	3255		
33	80,60	59,60	88,00	...	3355		
34	76,50	62,20	83,50	...	3455		
35	83,20	65,40	90,80	...	3555		
36	88,30	68,60	96,40	...	3655		
37	90,50	72,50	98,80	...	3755		
38	94,60	75,10	103,00	...	3855		
39	96,40	77,70	105,00	...	3955		
40	96,70	81,50	105,50	...	4055		
41	98,80	84,80	108,00	...	4155		
42	102,00	87,40	111,50	...	4255		
43	106,50	90,00	116,50	...	4355		
44	106,00	92,50	116,00	...	4455		
45	108,50	95,80	118,50	...	4555		
46	111,50	100,50	121,50	...	4655		
47	112,50	109,00	123,00	...	4755		
48	115,50	113,00	126,50	...	4855		
49	129,00	116,50	140,50	...	4955		
50	132,00	122,50	144,00	...	5055		
	(W123)	(W123)	(W123)				

Auswerfstift für Kernbohrer

Ausführung: Auswerfstift für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4".

Ausführung mm	für Schnitttiefe mm	format		Bestell-Nr.
		1342	€	
6,35 x 77	30	12,95	...	5077
6,35 x 102	55	15,95	...	5102
		(W123)		

