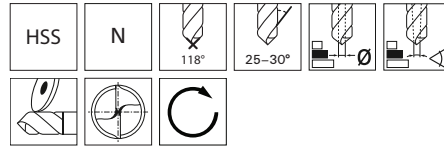


**Mehrfasenstufenbohrer mit zyl. Schaft**

**Ausführung:** Mit präzisiertem Spitzenanschliff. Bohrung und Senkung werden in einem Arbeitsgang zueinander fluchtend gefertigt.  
 Ø-Toleranz:  $d_1 = h9$   
 $d_2 = h8$

**Hinweis:** Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	-	40	-	60	-	-	-	1109
V <sub>c</sub> [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	-	40	-	60	-	-	-	1112
V <sub>c</sub> [m/min]	25	20	16	8	6	5	20	16	-	40	-	60	-	-	-	1115

**Mehrfasenstufenbohrer, 90°, für Kernbohrungen**

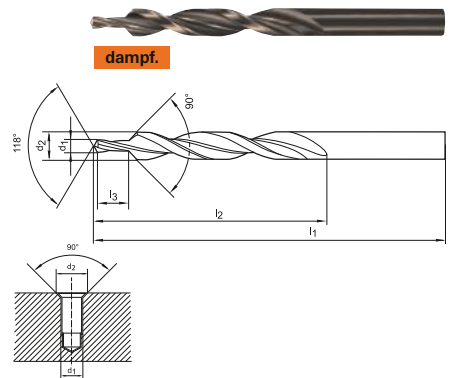
**Ausführung:** Senkwinkel 90°.

**Anwendung:** Für Gewindekernbohrungen nach DIN 336, Teil 1 und Freisenkungen 90° entsprechend den Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273.

für Gewinde	Bohrer-Ø d <sub>1</sub> x Senker-Ø d <sub>2</sub>		Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Spirallänge l <sub>2</sub> mm	Bohrstufenlänge l <sub>3</sub> mm	format dampf.		Bestell-Nr.
	mm	mm				€	Nr.	
M3	2,5 x 3,4	70	39	8,8	19,65	...0030		
M4	3,3 x 4,5	80	47	11,4	21,50	...0040		
M5	4,2 x 5,5	93	57	13,6	22,00	...0050		
M6	5 x 6,6	101	63	16,5	29,50	...0060		
M8	6,8 x 9	125	81	21	36,60	...0080		
M10	8,5 x 11	142	94	25,5	45,00	...0100		
M12	10,2 x 13,5	160	108	30	46,80	...0120		

(W104)

DIN 8378



**Mehrfasenstufenbohrer, 90°, für Durchgangsbohrungen**

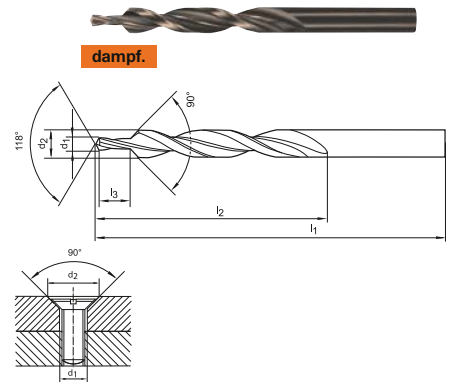
**Ausführung:** Senkwinkel 90°, fein.

**Anwendung:** Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 90°. Form A und B nach DIN 74, Teil 1. Für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964.

für Gewinde	Bohrer-Ø d <sub>1</sub> x Senker-Ø d <sub>2</sub>		Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Spirallänge l <sub>2</sub> mm	Bohrstufenlänge l <sub>3</sub> mm	format dampf.		Bestell-Nr.
	mm	mm				€	Nr.	
M3	3,2 x 6	93	57	9	23,30	...0030		
M4	4,3 x 8	117	75	11	27,00	...0040		
M5	5,3 x 10	133	87	13	34,00	...0050		
M6	6,4 x 11,5	142	94	15	38,10	...0060		
M8	8,4 x 15	169	114	19	63,40	...0080		
M10	10,5 x 19	198	135	23	97,70	...0100		

(W104)

DIN 8374



**Mehrfasenstufenbohrer, 180°, für Durchgangsbohrungen**

**Ausführung:** Senkwinkel 180°, mittel.

**Anwendung:** Für Schrauben-Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 180°. Form H, J und K nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513 und DIN 7984.

für Gewinde	Bohrer-Ø d <sub>1</sub> x Senker-Ø d <sub>2</sub>		Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Spirallänge l <sub>2</sub> mm	Bohrstufenlänge l <sub>3</sub> mm	format dampf.		Bestell-Nr.
	mm	mm				€	Nr.	
M3	3,4 x 6	93	57	9	23,40	...0030		
M4	4,5 x 8	117	75	11	27,10	...0040		
M5	5,5 x 10	133	87	13	32,90	...0050		
M6	6,6 x 11	142	94	15	38,00	...0060		
M8	9 x 15	169	114	19	47,70	...0080		
M10	11 x 18	191	130	23	99,30	...0100		

(W104)

DIN 8376

