

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Fortsetzung

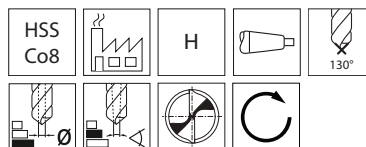
Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	MK	f mm/U	format		Bestell- Nr.
					INOX	1027	
					ferrit./ martens.	blank	
15	114	212	2	0,2	61,50	120,50	...1500
15,25	120	218	2	0,2	80,40	187,00	...1525
15,5	120	218	2	0,2	61,70	122,00	...1550
15,75	120	218	2	0,2	70,10	136,00	...1575
16	120	218	2	0,2	63,90	118,50	...1600
16,25	125	223	2	0,25	88,80	217,00	...1625
16,5	125	223	2	0,25	66,20	136,00	...1650
16,75	125	223	2	0,25	88,20	145,50	...1675
17	125	223	2	0,25	65,90	114,50	...1700
17,5	130	228	2	0,25	64,20	126,00	...1750
17,75	130	228	2	0,25	77,00	-	...1775
18	130	228	2	0,25	69,00	129,50	...1800
18,25	135	233	2	0,25	93,30	-	...1825
18,5	135	233	2	0,25	74,40	140,50	...1850
18,75	135	233	2	0,25	92,00	-	...1875
19	135	233	2	0,25	73,50	140,50	...1900
19,25	140	238	2	0,25	102,00	-	...1925
19,5	140	238	2	0,25	88,00	160,50	...1950
20	140	238	2	0,25	78,80	144,50	...2000
20,25	145	243	2	0,25	105,00	-	...2025
20,5	145	243	2	0,315	85,90	172,00	...2050
20,75	145	243	2	0,315	115,00	-	...2075
21	145	243	2	0,315	93,80	172,00	...2100
21,5	150	248	2	0,315	123,50	204,00	...2150

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	MK	f mm/U	format		Bestell- Nr.
					INOX	1027	
					ferrit./ martens.	blank	
21,75	150	248	2	0,315	127,00	344,50	...2175
22	150	248	2	0,315	108,00	182,00	...2200
22,5	155	253	2	0,315	135,00	262,50	...2250
23	155	253	2	0,315	122,50	220,50	...2300
23,5	155	276	3	0,315	132,00	249,00	...2350
24	160	281	3	0,315	142,50	257,50	...2400
24,5	160	281	3	0,315	150,50	274,00	...2450
25	160	281	3	0,315	142,50	322,50	...2500
25,5	165	286	3	0,315	189,50	411,50	...2550
26	165	286	3	0,315	166,00	319,50	...2600
26,5	165	286	3	0,315	194,00	379,50	...2650
27	170	291	3	0,315	183,50	352,50	...2700
27,5	170	291	3	0,315	224,00	451,50	...2750
28	170	291	3	0,315	209,00	390,50	...2800
28,5	175	296	3	0,315	226,50	543,00	...2850
29	175	296	3	0,315	194,00	412,50	...2900
30	175	296	3	0,315	198,50	357,00	...3000
30,5	180	301	3	0,315	296,00	-	...3050
31	180	301	3	0,315	247,50	-	...3100
31,5	180	301	3	0,315	266,50	-	...3150
32	185	334	4	0,4	247,50	-	...3200
33	185	334	4	0,4	257,50	-	...3300
34	190	339	4	0,4	257,50	-	...3400

(W100) (W116)

Hardox-Bohrer mit Morsekegelschaft, geschliffen

Anwendung: 8% kobaltlegierter Spiralbohrer mit verstärktem Kerndurchmesser. Besonders geeignet für zähe und harte Werkstoffe, wie Manganstahl, hochfeste Feinkornstähle (Hardox 400/500) sowie Baustähle über 1100 N/mm².



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	20	10	10	10	8	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	1029

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format		Bestell- Nr.
				1029 dampf.	€	
8	43	124	1	55,40	...0800	
8,5	43	124	1	56,20	...0850	
10	50	131	1	58,20	...1000	
10,5	50	131	1	59,20	...1050	
12	59	157	2	60,60	...1200	
13	59	157	2	61,50	...1300	
14	63	161	2	75,60	...1400	
15	66	164	2	75,90	...1500	
16	70	168	2	77,50	...1600	

(W100)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format		Bestell- Nr.
				1029 dampf.	€	
17	73	171	2	80,40	...1700	
18	77	175	2	84,50	...1800	
20	83	204	3	108,00	...2000	
21	87	208	3	121,50	...2100	
22	90	211	3	127,00	...2200	
24	98	219	3	136,50	...2400	
25	98	219	3	144,00	...2500	
26	103	224	3	157,50	...2600	
30	112	261	4	188,00	...3000	

(W100)