

## Spiralbohrer mit zyl. Schaft, überlang

Fortsetzung

Ø h8 x Gesamtlänge mm	Spirallänge mm	STAHL < 1000 N/mm <sup>2</sup>		VE			format 1067 nitriert	format 1022 nitriert	format 1071 TiAIN	Bestell- Nr.
		f		1067	1022	1071	€	€	€	
		mm/U								
5 x 195	135	0,05	5	1	5	12,75	14,10	19,15	...0019	
5 x 245	170	0,05	5	1	5	16,80	18,55	46,00	...0021	
5 x 315	210	0,05	5	1	5	24,00	26,60	62,50	...0023	
5,5 x 205	140	0,063	5	1	5	13,90	15,40	23,00	...0025	
5,5 x 260	180	0,063	5	1	5	20,70	22,90	49,90	...0027	
6 x 205	140	0,063	5	1	5	13,90	15,40	22,20	...0029	
6 x 260	180	0,063	5	1	5	20,20	22,40	37,40	...0031	
6 x 330	225	0,063	5	1	5	27,50	30,50	65,40	...0033	
6,5 x 215	150	0,08	5	1	5	21,40	23,60	31,50	...0035	
6,5 x 275	190	0,08	5	1	5	23,30	25,80	56,00	...0037	
6,8 x 225	155	0,08	5	1	1	23,70	26,20	35,50	...0038	
6,8 x 290	200	0,08	1	1	1	32,60	36,10	58,10	...0079	
6,8 x 370	250	0,08	1	1	1	48,40	53,40	71,40	...0081	
7 x 225	155	0,08	1	1	1	19,85	22,00	36,70	...0039	
7 x 290	200	0,08	1	1	1	25,50	28,20	58,60	...0041	
7,5 x 225	155	0,08	1	1	1	22,00	24,40	57,20	...0040	
7,5 x 290	200	0,08	1	1	1	28,90	32,00	62,50	...0042	
8 x 240	165	0,08	1	1	1	24,90	27,50	39,80	...0043	
8 x 305	210	0,08	1	1	1	29,70	32,80	69,10	...0045	
8 x 390	265	0,08	1	1	1	44,40	49,30	76,80	...0047	
8,5 x 240	165	0,1	1	1	1	32,00	35,40	45,40	...0049	
8,5 x 305	210	0,1	1	1	1	46,70	51,60	67,90	...0051	
9 x 250	175	0,1	1	1	1	34,10	37,70	61,90	...0053	
9 x 320	220	0,1	1	1	1	43,80	48,70	75,20	...0054	
9,5 x 320	220	0,1	1	1	1	50,60	56,00	78,30	...0056	
10 x 265	185	0,1	1	1	1	35,30	39,10	62,50	...0055	
10 x 340	235	0,1	1	1	1	48,00	53,20	81,30	...0057	
10 x 430	295	0,1	1	1	1	70,60	78,20	104,50	...0059	
10,2 x 265	185	0,1	1	1	1	61,70	68,40	78,00	...0083	
10,2 x 340	235	0,1	1	1	1	52,40	65,80	86,90	...0060	
10,5 x 340	235	0,1	1	1	-	70,80	78,50	-	...0061	
12 x 375	260	0,1	1	1	1	85,60	88,00	118,00	...0063	
12 x 480	330	0,1	1	1	1	106,50	107,50	128,50	...0065	

(W100)

(W100)

(W100)

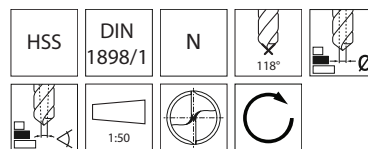
## Stiftloch-Kegelbohrer mit zyl. Schaft

**Ausführung:** Oberfläche ab Ø 3 mm dampfangelassen, dadurch sehr gute Spanabfuhr. Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

**Anwendung:** Zur Herstellung konischer Bohrungen 1:50 in einem Arbeitsgang für Kegelstifte nach ISO 2339 (DIN 1) und ISO 8736 (DIN 7978).

**Hinweis:** Verwenden Sie zur Fertigung unsere Stiftlochreibahle auf [1/137](#).

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.




Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	14	11	9	-	-	-	10	8	-	18	18	-	-	-	-	-	1052

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GUHRING 1052 dampf.	Bestell- Nr.
			€	
2,5	52	86	58,40	...0250
3	63	100	56,50	...0300
4	74	112	60,40	...0400
5	81	122	75,00	...0500

(W109)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	GUHRING 1052 dampf.	Bestell- Nr.
			€	
6	114	160	75,00	...0600
8	157	207	122,00	...0800
10	190	245	162,00	...1000
12	228	290	204,50	...1200

(W109)