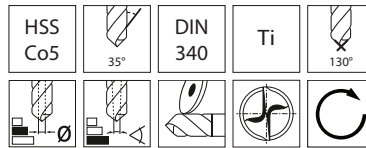


Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Bohrtiefe 10 x D.

Anwendung: Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® verwendbar. Auch zum Aufbohren geeignet.

Hinweis: Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und universelle Einsatzmöglichkeiten. Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.



format
professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	14	12	8	10	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	1047

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	TITAN > 850 N/mm ²		format 1047 blank		Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	€		
1	33	56	0,008	10	7,900100
1,5	45	70	0,025	10	7,900150
2	56	85	0,025	10	6,000200
2,5	62	95	0,032	10	6,400250
3	66	100	0,04	10	6,950300
3,1	69	106	0,04	10	10,900310
3,2	69	106	0,05	10	8,350320
3,3	69	106	0,05	10	8,950330
3,5	73	112	0,05	10	8,150350
4	78	119	0,05	10	8,450400
4,1	78	119	0,05	10	9,100410
4,2	78	119	0,05	10	9,450420
4,5	82	126	0,05	10	10,000450
5	87	132	0,05	10	9,850500
5,1	87	132	0,063	10	12,100510
5,2	87	132	0,063	10	12,300520
5,5	91	139	0,063	10	11,800550
5,8	91	139	0,063	10	14,850580

(W100)

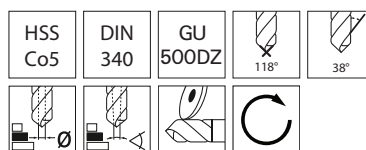
Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	TITAN > 850 N/mm ²		format 1047 blank		Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	€		
6	91	139	0,063	10	12,950600
6,5	97	148	0,08	5	13,550650
6,8	102	156	0,08	5	18,750680
7	102	156	0,08	5	15,250700
7,5	102	156	0,08	5	19,950750
8	109	165	0,08	5	18,200800
8,5	109	165	0,1	5	21,800850
9	115	175	0,1	5	24,200900
9,5	115	175	0,1	5	31,100950
10	121	184	0,1	5	33,601000
10,2	121	184	0,1	5	35,201020
10,5	121	184	0,1	5	45,801050
11	128	195	0,1	1	54,501100
11,5	128	195	0,1	1	73,801150
12	134	205	0,1	1	60,801200
12,5	134	205	0,1	1	68,601250
13	134	205	0,125	1	70,001300

(W100)

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Weite Spannuten, mit Spezialprofil.

Anwendung: Vielseitig einsetzbarer Bohrer auch auf leistungsstarken Maschinen.



GUHRING



TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	28	25	12	13	8	-	26	20	-	60	50	-	-	-	-	-	1053

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm ²		GUHRING 1053 TiN		Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	€		
1	33	56	0,018	10	8,100100
1,5	45	70	0,063	10	8,450150
2	56	85	0,063	10	8,300200
2,5	62	95	0,08	10	8,450250
3	66	100	0,1	10	9,350300
3,1	69	106	0,1	10	11,100310

(W115)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	STAHL < 700 N/mm ²		GUHRING 1053 TiN		Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	€		
3,2	69	106	0,125	10	10,450320
3,3	69	106	0,125	10	10,850330
3,5	73	112	0,125	10	11,100350
4	78	119	0,125	10	11,700400
4,1	78	119	0,125	10	11,850410
4,2	78	119	0,125	10	11,400420

(W115)

Fortsetzung nächste Seite