

1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Fortsetzung

		format		FUHRING				Bestell-Nr.
		1045		1046				
		STAHL		1045		1046		
		< 700 N/		dampf.		dampf.		
Ø h8	Spiral- länge	Gesamt- länge	mm ²	f	VE	€	€	
mm	mm	mm	mm/U	mm/U	mm			
3,2	69	106	0,1	10	2,02	4,68	...	0320
3,3	69	106	0,1	10	2,19	5,30	...	0330
3,5	73	112	0,1	10	2,17	5,20	...	0350
4	78	119	0,1	10	2,46	5,70	...	0400
4,1	78	119	0,1	10	2,85	6,55	...	0410
4,2	78	119	0,1	10	2,46	5,80	...	0420
4,5	82	126	0,1	10	2,76	6,45	...	0450
5	87	132	0,1	10	3,00	7,25	...	0500
5,1	87	132	0,125	10	3,97	7,95	...	0510
5,2	87	132	0,125	10	3,40	8,05	...	0520
5,5	91	139	0,125	10	3,55	8,20	...	0550
5,8	91	139	0,125	10	3,55	8,55	...	0580
6	91	139	0,125	10	3,82	9,00	...	0600
6,5	97	148	0,16	5	4,10	9,80	...	0650
6,8	102	156	0,16	5	5,95	13,80	...	0680

(W100) (W101)

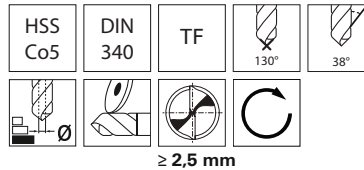
		format		FUHRING				Bestell-Nr.
		1045		1046				
		STAHL		1045		1046		
		< 700 N/		dampf.		dampf.		
Ø h8	Spiral- länge	Gesamt- länge	mm ²	f	VE	€	€	
mm	mm	mm	mm/U	mm/U	mm			
7	102	156	0,16	5	4,80	11,25	...	0700
7,5	102	156	0,16	5	5,65	13,55	...	0750
8	109	165	0,16	5	5,70	13,35	...	0800
8,5	109	165	0,2	5	6,55	15,30	...	0850
9	115	175	0,2	5	7,00	16,15	...	0900
9,5	115	175	0,2	5	8,40	19,55	...	0950
10	121	184	0,2	5	8,20	19,05	...	1000
10,2	121	184	0,2	5	11,65	26,80	...	1020
10,5	121	184	0,2	5	11,65	26,80	...	1050
11	128	195	0,2	1	12,05	27,70	...	1100
11,5	128	195	0,2	1	13,35	31,20	...	1150
12	134	205	0,2	1	15,20	35,60	...	1200
12,5	134	205	0,2	1	15,20	35,60	...	1250
13	134	205	0,25	1	16,05	37,40	...	1300

(W100) (W101)

Spiralbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Besonders stabiles Modell. Ab Ø 2,5 mm Fasen nitriert, mit präzisiertem Spitzenanschliff, Spannuten mit stark gerundeten Rückenkannten, hohe Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Durch die Fasennitrierung und die weiten Spannuten für Bohrtiefen über 10 x D geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX		GUSS		SOND.-LEG.		NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	36	18	13	12	8	-	26	20	-	-	60	54	-	-	-	-	1011

		format		1011		Bestell-Nr.	
		STAHL		nitriert			
		< 1400 N/					
Ø h8	Spiral- länge	Gesamt- länge	mm ²	f	VE	€	
mm	mm	mm	mm/U	mm/U	mm		
1	33	56	0,012	10	6,15	...	0100
1,5	45	70	0,032	10	5,00	...	0150
2	56	85	0,032	10	4,41	...	0200
2,5	62	95	0,04	10	4,57	...	0250
3	66	100	0,05	10	4,63	...	0300
3,1	69	106	0,05	10	6,50	...	0310
3,2	69	106	0,063	10	5,45	...	0320
3,3	69	106	0,063	10	6,15	...	0330
3,5	73	112	0,063	10	5,55	...	0350
4	78	119	0,063	10	6,00	...	0400
4,1	78	119	0,063	10	6,35	...	0410
4,2	78	119	0,063	10	7,05	...	0420
4,5	82	126	0,063	10	7,30	...	0450
5	87	132	0,063	10	7,70	...	0500
5,1	87	132	0,08	10	8,50	...	0510
5,2	87	132	0,08	10	9,25	...	0520
5,5	91	139	0,08	10	9,00	...	0550
5,8	91	139	0,08	10	11,40	...	0580

(W100)

		format		1011		Bestell-Nr.	
		STAHL		nitriert			
		< 1400 N/					
Ø h8	Spiral- länge	Gesamt- länge	mm ²	f	VE	€	
mm	mm	mm	mm/U	mm/U	mm		
6	91	139	0,08	10	9,45	...	0600
6,5	97	148	0,1	10	10,35	...	0650
6,8	102	156	0,1	10	15,75	...	0680
7	102	156	0,1	10	12,20	...	0700
7,5	102	156	0,1	10	14,90	...	0750
8	109	165	0,1	10	14,10	...	0800
8,5	109	165	0,125	10	18,35	...	0850
9	115	175	0,125	10	16,45	...	0900
9,5	115	175	0,125	10	25,30	...	0950
10	121	184	0,125	10	20,10	...	1000
10,2	121	184	0,125	5	29,40	...	1020
10,5	121	184	0,125	5	37,80	...	1050
11	128	195	0,125	5	31,70	...	1100
11,5	128	195	0,125	5	52,50	...	1150
12	134	205	0,125	5	38,80	...	1200
12,5	134	205	0,125	5	40,10	...	1250
13	134	205	0,16	5	41,50	...	1300

(W100)