

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format		Bestell- Nr.
			1033 blank	1026 blank	
1-10	19	0,5	174,00	-	...0005
1-10,5	24	0,5 + K.B.*	249,50	527,00	...0007
1-13	25	0,5	393,50	867,50	...0009

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher:
je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



1033 blank format professional quality



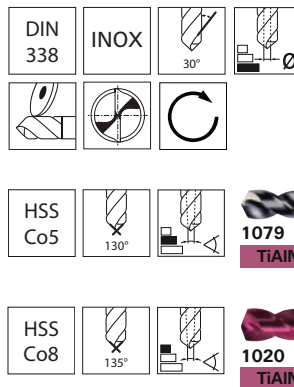
1026 blank GUHRING

Hochleistungsspiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders stabiler Bohrer mit hervorragender Warmhärtebeständigkeit.

1079 Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1079 auf 1/56).
TiAIN

1020 Hochleistungsspiralbohrer für besonders feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, Hastelloy®, Inconel®, Monel®, Nimonic®, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, verschleißfeste Bleche und Stähle, Bronzen bis 1400 N/mm² Festigkeit verwendbar. Die besondere Kreuzanschliffgeometrie ermöglicht ein sehr gutes Anbohrverhalten, eine verbesserte und saubere Bohrungsgenauigkeit sowie einen ausgezeichneten Bohrungsaustritt. Aus HSS Co8 für extrem erhöhte Warmhärtebeständigkeit. Ausspitzung mit Kreuzanschliff nach NAS 907 P3 Flugzeugindustrie.
TiAIN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	15	12	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	1079
	36	-	-	22	18	14	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	1020

Spiral- Ø h8 mm	Gesamt- länge mm	Gesamt- länge mm	ferrit./ martens. f mm/U	VE	format EGT		Bestell- Nr.
					1079 TiAIN	1020 TiAIN	
1	12	34	0,02	10	5,75	7,00	...0100
1,1	14	36	0,02	10	5,70	-	...0110
1,2	16	38	0,02	10	5,70	-	...0120
1,3	16	38	0,02	10	5,60	-	...0130
1,4	18	40	0,02	10	5,60	-	...0140
1,5	18	40	0,02	10	5,40	6,55	...0150
1,6	20	43	0,02	10	5,30	-	...0160
1,7	20	43	0,02	10	5,30	-	...0170
1,8	22	46	0,02	10	5,10	-	...0180
1,9	22	46	0,02	10	5,20	-	...0190
2	24	49	0,02	10	4,85	5,90	...0200
2,1	24	49	0,02	10	5,35	-	...0210
2,2	27	53	0,02	10	5,50	-	...0220
2,3	27	53	0,02	10	5,20	-	...0230
2,4	30	57	0,02	10	5,65	-	...0240
2,5	30	57	0,02	10	5,25	6,40	...0250
2,6	30	57	0,02	10	5,60	-	...0260
2,7	33	61	0,02	10	5,85	-	...0270
2,8	33	61	0,02	10	5,85	-	...0280

* VE = 5 Stück. (W128) (W100)

Spiral- Ø h8 mm	Gesamt- länge mm	Gesamt- länge mm	ferrit./ martens. f mm/U	VE	format EGT		Bestell- Nr.
					1079 TiAIN	1020 TiAIN	
2,9	33	61	0,02	10	5,90	-	...0290
3	33	61	0,02	10	5,35	6,40	...0300
3,1	36	65	0,02	10	6,35	7,30	...0310
3,2	36	65	0,02	10	5,85	7,00	...0320
3,3	36	65	0,02	10	6,40	7,00	...0330
3,4	39	70	0,02	10	6,35	-	...0340
3,5	39	70	0,02	10	6,10	7,00	...0350
3,6	39	70	0,02	10	7,10	-	...0360
3,7	39	70	0,02	10	7,15	-	...0370
3,8	43	75	0,02	10	7,35	-	...0380
3,9	43	75	0,02	10	7,45	-	...0390
4	43	75	0,02	10	6,95	7,15	...0400
4,1	43	75	0,03	10	7,45	7,95	...0410
4,2	43	75	0,03	10	7,30	7,95	...0420
4,3	47	80	0,03	10	7,95	-	...0430
4,4	47	80	0,03	10	8,05	-	...0440
4,5	47	80	0,03	10	7,70	7,95	...0450
4,6	47	80	0,03	10	8,40	-	...0460
4,7	47	80	0,03	10	8,35	-	...0470

(W128) (W100)

Fortsetzung nächste Seite