

Spiralbohrer-Satz mit zyl. Schaft

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format	Bestell- Nr.
			1076 nitriert €	
1-10	19	0,5	115,50	...0001
1-10,5	24	0,5 + K.B.*	172,50	...0003
1-13	25	0,5	247,50	...0005

\* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher:  
je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

format

1076

nitriert

€

115,50

172,50

247,50

(W100)

format  
professional quality

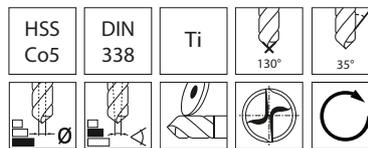


1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft

**Ausführung:** Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

**Anwendung:** Besonderer Spezialbohrer mit extrem hoher Wärmebeständigkeit und stabilem Kern. Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® geeignet.



**1013** Hinweis: Als Satz erhältlich  
blank (Bestell-Nr. 1030 auf 1/49).



**1014** Hinweis: Als Satz erhältlich  
blank (Bestell-Nr. 1014 auf 1/49).



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGS	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	16	18	14	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	1013
	25	22	20	20	15	18	-	-	11	-	-	-	-	-	-	-	1016
	-	-	16	18	14	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	1014

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	TITAN > 850 N/mm <sup>2</sup>		VE	format	format	GUHRING	Bestell-Nr.
			f mm/U	VE		1013 blank	1016 TiN	1014 blank	
1	12	34	0,008	10	10	2,06	3,73	6,00	...0100
1,1	14	36	0,025	10	10	1,90	3,38	6,20	...0110
1,2	16	38	0,025	10	10	1,90	3,38	6,55	...0120
1,3	16	38	0,025	10	10	1,90	3,38	6,30	...0130
1,4	18	40	0,025	10	10	1,90	3,38	6,00	...0140
1,5	18	40	0,025	10	10	1,78	3,21	5,60	...0150
1,6	20	43	0,025	10	10	1,90	3,38	6,00	...0160
1,7	20	43	0,025	10	10	1,90	3,38	6,20	...0170
1,8	22	46	0,025	10	10	1,90	3,38	6,00	...0180
1,9	22	46	0,025	10	10	1,90	3,38	6,20	...0190
2	24	49	0,025	10	10	1,78	3,21	4,89	...0200
2,1	24	49	0,032	10	10	1,78	3,21	6,45	...0210
2,2	27	53	0,032	10	10	1,78	3,21	6,45	...0220
2,3	27	53	0,032	10	10	1,78	3,21	6,45	...0230
2,4	30	57	0,032	10	10	1,90	3,38	6,45	...0240
2,5	30	57	0,032	10	10	1,92	3,43	5,30	...0250
2,6	30	57	0,04	10	10	2,02	3,66	6,55	...0260
2,7	33	61	0,04	10	10	2,16	3,87	6,55	...0270
2,8	33	61	0,04	10	10	2,16	3,87	6,85	...0280
2,9	33	61	0,04	10	10	2,23	3,96	6,85	...0290

(W100)

(W100)

(W107)

Fortsetzung nächste Seite