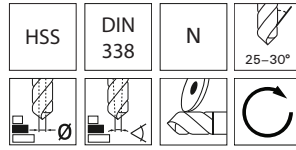


1.1

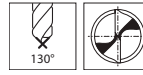
Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Durch die TiN-Beschichtung erhält der Bohrer einen höheren Standweg bei gleichen Schnittdaten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.



1075 TiN-Tip Spiralbohrer

TiN **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1075 auf 1/41).



1004 Ausspitzung $\varnothing 2,4\text{ mm}$ ähnlich Kreuzschliff.

TiN **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1029 auf 1/41).



1113 Spezielle A002 selbstzentrierende Spitzengeometrie für Anwendungen ohne vorheriges zentrieren.

TiN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V_c [m/min]	28	22	-	-	-	-	33	22	-	-	70	-	-	-	-	-	1075
	28	24	-	-	-	-	33	22	-	-	75	-	-	-	-	-	1004
	40	18	10	16	12	13	40	30	13	50	33	33	28	10	-	-	1113

\varnothing h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm ²		format professional quality			Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	1075 TiN	1004 TiN	1113 TiN	
1	12	34	0,016	10	2,01	4,08	2,54	...0100
1,1	14	36	0,016	10	-	3,84	2,64	...0110
1,2	16	38	0,016	10	-	4,11	2,64	...0120
1,3	16	38	0,016	10	-	3,73	2,54	...0130
1,4	18	40	0,016	10	-	3,62	2,43	...0140
1,5	18	40	0,05	10	1,77	3,38	2,22	...0150
1,6	20	43	0,05	10	-	3,24	2,14	...0160
1,7	20	43	0,05	10	-	3,24	2,30	...0170
1,8	22	46	0,05	10	-	2,95	2,26	...0180
1,9	22	46	0,05	10	-	3,03	2,22	...0190
2	24	49	0,05	10	1,51	2,49	1,81	...0200
2,1	24	49	0,063	10	1,70	2,97	2,14	...0210
2,2	27	53	0,063	10	1,74	3,03	2,18	...0220
2,3	27	53	0,063	10	1,74	3,03	2,18	...0230
2,4	30	57	0,063	10	1,74	3,05	2,18	...0240
2,5	30	57	0,063	10	1,65	4,11	2,04	...0250
2,6	30	57	0,08	10	1,78	3,24	2,26	...0260
2,7	33	61	0,08	10	1,82	3,24	2,30	...0270
2,8	33	61	0,08	10	1,78	3,24	2,26	...0280
2,9	33	61	0,08	10	1,77	3,24	2,18	...0290
3	33	61	0,08	10	1,65	2,68	2,04	...0300
3,1	36	65	0,08	10	1,90	3,41	2,38	...0310
3,2	36	65	0,1	10	1,88	3,41	2,34	...0320
3,25	36	65	0,1	10	-	-	2,93	...0325
3,3	36	65	0,1	10	1,70	3,46	2,14	...0330
3,4	39	70	0,1	10	1,96	3,43	2,43	...0340
3,5	39	70	0,1	10	1,92	3,05	2,50	...0350
3,6	39	70	0,1	10	2,07	3,62	2,59	...0360

(W100) (W100) (W099)

Fortsetzung nächste Seite