

Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format		Bestell- Nr.
					1058 dampf.	1061 TiN	
9,6	43	89	0,125	5	10,95	19,85	...0960
9,7	43	89	0,125	5	10,85	19,85	...0970
9,8	43	89	0,125	5	10,35	19,85	...0980
9,9	43	89	0,125	5	14,70	19,85	...0990
10	43	89	0,125	5	9,90	17,60	...1000
10,2	43	89	0,125	5	10,45	18,15	...1020
10,5	43	89	0,125	5	11,10	19,55	...1050
10,8	47	95	0,125	5	14,30	-	...1080
11	47	95	0,125	5	12,60	20,10	...1100
11,2	47	95	0,125	5	15,65	-	...1120
11,5	47	95	0,125	5	14,05	23,40	...1150
11,8	47	95	0,125	5	15,40	15,00	...1180
12	51	102	0,125	5	15,30	25,20	...1200
12,5	51	102	0,125	5	17,15	25,20	...1250
12,8	51	102	0,16	5	21,20	-	...1280
13	51	102	0,16	5	17,80	39,20	...1300

(W100) (W100)

Ø h8 mm	Spiral- länge mm	Gesamt- länge mm	INOX ferrit./ martens. f mm/U	VE	format		Bestell- Nr.
					1058 dampf.	1061 TiN	
13,5	54	107	0,16	1	20,00	-	...1350
13,8	54	107	0,16	1	26,00	-	...1380
14	54	107	0,16	1	20,00	-	...1400
14,5	56	111	0,16	1	23,20	-	...1450
14,8	56	111	0,16	1	47,50	-	...1480
15	56	111	0,16	1	23,50	-	...1500
15,5	58	115	0,16	1	23,90	-	...1550
16	58	115	0,16	1	27,30	-	...1600
16,5	60	119	0,2	1	74,30	-	...1650
17	60	119	0,2	1	62,20	-	...1700
17,5	62	123	0,2	1	61,80	-	...1750
18	62	123	0,2	1	59,00	-	...1800
18,5	64	127	0,2	1	95,10	-	...1850
19	64	127	0,2	1	75,50	-	...1900
19,5	66	131	0,2	1	125,00	-	...1950
20	66	131	0,2	1	118,00	-	...2000

(W100) (W100)

Kurzbohrer-Satz

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	format		Bestell- Nr.
			1058 dampf.	€	
1-10,5	24	0,5 + K.B.*	126,50		...0007

(W100)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher:
je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



dampf.

Bohrpaste

Schmiermittel für die Metallbearbeitung.
Bohrpaste als Drehstift mit 20 ml Inhalt
finden Sie auf 1/84.



format
professional quality