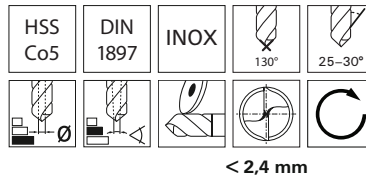


Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Für den Einsatz auf NC-Maschinen, Handbohrmaschinen und Drehautomaten geeignet. Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® verwendbar.



1.1

1058 Oberfläche blank, ab 2,4 mm dampfangelassen.
dampf. **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1058 auf 1/18).



1061 Oberfläche TiN-beschichtet.
TiN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	40	30	16	18	14	-	30	24	10	-	-	-	-	4	-	-	1058
	44	33	22	20	15	18	35	27	11	-	-	-	-	4	-	-	1061

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	f mm/U	VE	format		Bestell-Nr.
					INOX ferrit./ martens.	1058 dampf. / 1061 TiN	
					€	€	
1	6	26	0,012	10	1,62	5,60	...0100
1,1	7	28	0,032	10	1,62	5,75	...0110
1,2	8	30	0,032	10	1,47	5,75	...0120
1,3	8	30	0,032	10	1,47	5,75	...0130
1,4	9	32	0,032	10	1,47	5,75	...0140
1,5	9	32	0,032	10	1,47	5,85	...0150
1,6	10	34	0,032	10	1,71	6,50	...0160
1,7	10	34	0,032	10	1,71	6,50	...0170
1,8	11	36	0,032	10	1,71	6,50	...0180
1,9	11	36	0,032	10	1,71	5,85	...0190
2	12	38	0,032	10	1,71	5,25	...0200
2,1	12	38	0,04	10	1,68	5,25	...0210
2,2	13	40	0,04	10	1,71	5,80	...0220
2,3	13	40	0,04	10	1,71	5,95	...0230
2,4	14	43	0,04	10	1,71	5,95	...0240
2,5	14	43	0,04	10	1,71	5,75	...0250
2,6	14	43	0,05	10	1,71	5,95	...0260
2,7	16	46	0,05	10	1,71	5,95	...0270
2,8	16	46	0,05	10	1,71	5,95	...0280
2,9	16	46	0,05	10	1,71	5,95	...0290
3	16	46	0,05	10	1,71	5,50	...0300
3,1	18	49	0,05	10	1,71	5,95	...0310
3,2	18	49	0,063	10	1,71	5,85	...0320
3,3	18	49	0,063	10	1,71	5,85	...0330
3,4	20	52	0,063	10	1,71	5,95	...0340
3,5	20	52	0,063	10	1,71	5,60	...0350
3,6	20	52	0,063	10	1,99	6,40	...0360
3,7	20	52	0,063	10	1,99	6,40	...0370
3,8	22	55	0,063	10	1,99	6,40	...0380
3,9	22	55	0,063	10	5,55	6,40	...0390
4	22	55	0,063	10	2,94	5,80	...0400
4,1	22	55	0,063	10	2,94	6,10	...0410
4,2	22	55	0,063	10	2,94	6,10	...0420
4,3	24	58	0,063	10	2,94	6,40	...0430
4,4	24	58	0,063	10	6,10	6,40	...0440
4,5	24	58	0,063	10	3,34	6,05	...0450
4,6	24	58	0,063	10	3,34	7,60	...0460
4,7	24	58	0,063	10	3,34	7,60	...0470
4,8	26	62	0,063	10	3,34	7,60	...0480
4,9	26	62	0,063	10	3,34	7,60	...0490
5	26	62	0,063	10	3,34	6,55	...0500
5,1	26	62	0,08	10	3,34	7,75	...0510
5,2	26	62	0,08	10	3,70	7,75	...0520

(W100) (W100)

Ø h8 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	f mm/U	VE	format		Bestell-Nr.
					INOX ferrit./ martens.	1058 dampf. / 1061 TiN	
					€	€	
5,3	26	62	0,08	10	3,67	7,75	...0530
5,4	28	66	0,08	10	3,67	7,75	...0540
5,5	28	66	0,08	10	3,67	7,05	...0550
5,6	28	66	0,08	10	3,86	7,85	...0560
5,7	28	66	0,08	10	4,04	7,85	...0570
5,8	28	66	0,08	10	3,83	7,85	...0580
5,9	28	66	0,08	10	4,56	7,85	...0590
6	28	66	0,08	10	3,92	7,45	...0600
6,1	31	70	0,08	5	4,19	9,20	...0610
6,2	31	70	0,08	5	4,65	9,20	...0620
6,3	31	70	0,08	5	4,90	9,20	...0630
6,4	31	70	0,1	5	4,56	9,20	...0640
6,5	31	70	0,1	5	4,56	9,20	...0650
6,6	31	70	0,1	5	4,65	11,95	...0660
6,7	31	70	0,1	5	5,55	11,95	...0670
6,8	34	74	0,1	5	4,99	11,95	...0680
6,9	34	74	0,1	5	5,40	11,95	...0690
7	34	74	0,1	5	5,05	11,00	...0700
7,1	34	74	0,1	5	6,05	11,50	...0710
7,2	34	74	0,1	5	6,40	11,50	...0720
7,3	34	74	0,1	5	7,45	11,50	...0730
7,4	34	74	0,1	5	5,80	11,50	...0740
7,5	34	74	0,1	5	5,70	11,50	...0750
7,6	37	79	0,1	5	8,65	15,45	...0760
7,7	37	79	0,1	5	7,95	12,85	...0770
7,8	37	79	0,1	5	7,15	12,85	...0780
7,9	37	79	0,1	5	8,30	12,85	...0790
8	37	79	0,1	5	6,65	11,95	...0800
8,1	37	79	0,125	5	8,10	14,25	...0810
8,2	37	79	0,125	5	7,45	14,25	...0820
8,3	37	79	0,125	5	8,70	14,25	...0830
8,4	37	79	0,125	5	8,65	14,25	...0840
8,5	37	79	0,125	5	7,35	14,25	...0850
8,6	40	84	0,125	5	8,40	14,45	...0860
8,7	40	84	0,125	5	9,25	14,45	...0870
8,8	40	84	0,125	5	8,95	14,45	...0880
8,9	40	84	0,125	5	10,00	18,95	...0890
9	40	84	0,125	5	8,10	14,45	...0900
9,1	40	84	0,125	5	10,55	17,60	...0910
9,2	40	84	0,125	5	9,40	17,60	...0920
9,3	40	84	0,125	5	10,15	17,60	...0930
9,4	40	84	0,125	5	11,55	-	...0940
9,5	40	84	0,125	5	8,90	19,85	...0950

(W100) (W100)

Fortsetzung nächste Seite