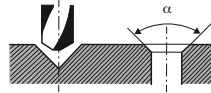
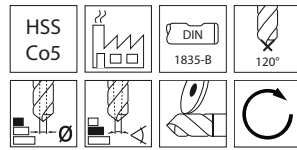


1.1

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft, lang

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff und schmaler Querschnide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°.

Anwendung: Spezialbohrer zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.



TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1150

Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	format professional quality		Bestell-Nr.
			STAHL < 700 N/mm ²	1150 TiN	
6	20	140	f	€	...0600
8	25	140	0,09	32,00	...0800
10	25	170	0,1	35,40	...1000
12	30	170	0,13	45,60	...1200
			0,16	57,10	...1200

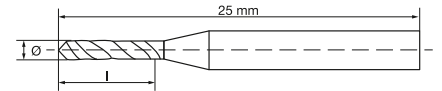
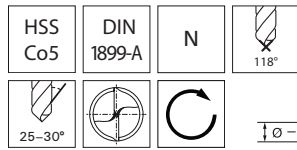
(W106)

Kleinstbohrer

Ausführung: Spezialbohrer, mit verstärktem Schaft und hoher Rundlaufgenauigkeit.

Ø-Toleranz: am Spirallteil 0/-0,004 mm.

Anwendung: Zum Bohren kleiner Löcher mit hoher Bohrungs-genauigkeit.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	20	18	12	18	14	11	22	18	5	26	-	-	-	-	-	-	1040

Ø mm	Spirallänge l mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø h8 mm	format professional quality		Bestell-Nr.
				STAHL < 700 N/mm ²	1040 blank	
0,1	0,5	25	1	f	VE	€
0,15	0,8	25	1	0,006	10 Δ	9,25
0,2	1,5	25	1	0,007	10 Δ	9,05
0,25	1,9	25	1	0,009	10 Δ	7,05
0,3	1,9	25	1	0,009	10 Δ	6,40
0,35	2,4	25	1	0,011	10 Δ	5,95
0,4	2,4	25	1	0,014	10 Δ	5,35
0,45	3	25	1	0,014	10 Δ	4,51
0,5	3	25	1	0,014	10 Δ	5,05
0,55	3,4	25	1	0,014	10 Δ	4,41
0,6	3,9	25	1	0,02	10 Δ	4,60
0,65	3,9	25	1	0,02	10 Δ	4,27
0,7	4,2	25	1	0,024	10 Δ	4,95
0,75	4,8	25	1	0,024	10 Δ	4,14
0,8	4,8	25	1	0,024	10 Δ	4,51
0,85	5,3	25	1,5	0,024	10 Δ	4,32
0,9	5,3	25	1,5	0,041	10 Δ	4,60
0,95	6	25	1,5	0,041	10 Δ	4,32
1	6	25	1,5	0,041	10 Δ	4,76
	6,8	25	1,5	0,041	10 Δ	4,32

Weitere Abmessungen sowie linksschneidend oder in VHM auf Anfrage lieferbar. Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W100)