

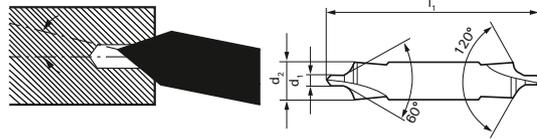
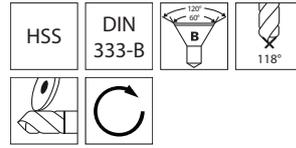
1.1

Zentrierbohrer

Ausführung:

∅-Toleranz: ∅ 3,15-5,0 = +0,18 mm  
∅ 6,3 = +0,22 mm

Anwendung: Standardzentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1, Form B (mit Schutzsenkung 120°).



1132 blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1132

Bohrer-∅ d <sub>1</sub> k12	Schaft-∅ d <sub>2</sub> h8	Gesamtlänge l <sub>1</sub>	für Werkstück-∅	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 700 N/mm²	1132 blank	
mm	mm	mm	mm	f mm/U	€	
1,25	5	31,5	8- 10	0,02	6,30	...0125
1,6	6,3	35,5	10- 15	0,02	5,15	...0160
2	8	40	15- 20	0,03	6,90	...0200
2,5	10	45	20- 30	0,03	6,90	...0250
3,15	11,2	50	30- 40	0,04	7,50	...0315
4	14	56	40- 63	0,05	12,25	...0400
5	18	63	63-100	0,07	16,95	...0500
6,3	20	71	100-150	0,09	23,30	...0630

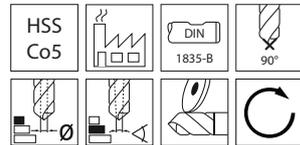
(W106)

\* Einseitig schneidend.

NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisiertem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°. Ab ∅ 6 mm mit Mitnahmefläche nach DIN 1835-B. ∅-Toleranz: h6.

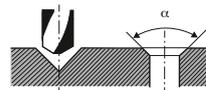
Anwendung: Spezialbohrer für schnelles und positionsgenaues Anbohren auf NC-Maschinen, Lehrenbohrwerken, u. a. kapitalintensiven Bohrwerken, zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang.



1140 blank



1146 TiN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1140
	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1146

∅ h8	Nutenlänge	Gesamtlänge	format		Bestell-Nr.
			STAHL < 700 N/mm²	1140 blank	
mm	mm	mm	f mm/U	€	
3	12	46	0,05	3,31	...0300
4	12	55	0,06	3,84	...0400
5	14	62	0,07	4,77	...0500
6	16	66	0,09	7,45	...0600
8	21	79	0,1	10,90	...0800
10	25	89	0,13	16,15	...1000
12	30	102	0,16	17,25	...1200
16	38	115	0,2	31,20	...1600
20	45	131	0,23	47,90	...2000

(W106)