Stehbolzen - Aus- und Eindreher Baureihe 53

54 1705 Diese Ausführung kann auch bei engsten Platzverhältnissen eingesetzt werden. Betätigung mittels Ringoder Steckschlüssel.

BezNr.	Modell/Größe	Bestell-Nr. 54 1705 €	Für Ø mm	SW mm	Innen- vierkant Zoll
0100	53-6	35,90	6	21	1/2
0200	53-8	35,90	8	21	1/2
0300	53-10	35,90	10	21	1/2
0400	53-12	38,60	12	21	1/2
0500	53 Satz	148,00	6-8-10-12	21	1/2





Trennvorrichtungen Baureihe 15 und 17

54 1710 Baureihe 15

Das Spannen der Trennbacken erfolgt durch gleichmäßiges Anziehen der Muttern auf den Seitenbolzen.

Baureihe 17 Mit Schnellspann-Druckspindel, besonders handlich, weil die Trennbacken durch eine Druckspindel schnell und zentrisch gespannt werden.









BezNr.	Modell/Größe	Bestell-Nr. 54 1710 €	Spannbereich A Ø mm	Bolzenabstand B mm	Passende Abziehvorrichtung
0100	15-0	52,50	8- 60	60	18-0
0200	15-1	68,50	12- 75	75	18-1
0300	15-2	105,00	22–115	115	18-2
0400	15-3	171,00	25–155	155	18-3
0700	17-0	78,60	8– 60	60	18-0
0800	17-1	102,00	12- 75	75	18-1
0900	17-2	149,00	22–115	115	18-2
1000	17-3	241,00	25–155	155	18-3
		(5405)	·	·	

Abziehvorrichtungen Baureihe 18

54 1720 Zur Verwendung mit den Trennvorrichtungen Baureihe 15 und 17.





BezNr.	Modell/Größe	Bestell-Nr. 54 1720 €	A mm	B max. mm	Leistung max. t	Passende Trennvorrichtung
0100	18-0	47,10	50–110	150	3	15-0 + 17-0
0200	18-1	78,60	60–150	200	5	15-1 + 17-1
0300	18-2	115,00	60–200	250	7	15-2 + 17-2
0400	18-3	200,00	80–300	300	10	15-3 + 17-3

(5405)