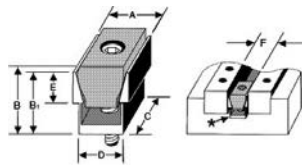


## Doppelkeil-Spanner

- 22 1640 • Platzsparende Mehrfachspannung reduziert die Nebenzeiten und damit die Stückkosten
- Kostengünstige Spannvorrichtung
- Für runde und rechteckige Teile
- Spannkraft bis zu 27 kN (2,7 t)



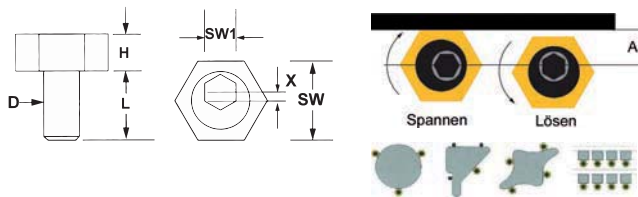
Bez.-Nr.	Ge- winde	Bestell-Nr. <b>22 1640</b> €/VE	B mm	B1 mm	F mm	E mm	A mm	D mm	C mm	A max. gespreizt mm	Max. Klemmkraft kN	
...0300	M4	104,50	14,5	12,3	12,7	5,6	12,3	10,4	15,9	13,2	2,2	8
...0400	M6	108,70	19,0	18,6	19,0	9,5	18,6	16,1	23,8	20,3	6,7	6
...0500	M8	86,50	25,9	24,8	25,4	12,7	24,8	20,8	31,7	26,9	8,9	4
...0600	M12	189,40	38,6	37,3	38,1	19,0	37,3	30,8	47,6	39,9	15,6	2

(2409)

F = Abstand zwischen den Werkstücken.

## Exzenter-Spannklemmen für die Vorrichtung

- 22 1645 • Geringe Bauhöhe ermöglicht das problemlose Bearbeiten der Werkstückoberfläche
- Keine störenden Spannpratzen



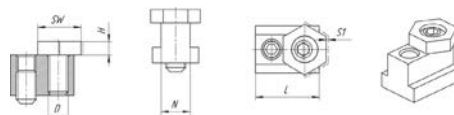
Bez.-Nr.	Ge- winde	Bestell-Nr. <b>22 1645</b> €/VE	H mm	L mm	SW mm	SW 1 mm	Innen- sechskant mm	Spann- weg / X mm	Klemm- kraft kN	
...0100	M4	60,20	2,8	10,0	8	3	3	0,8	0,9	10
...0200	M6	65,10	4,8	12,0	16	4	4	1,3	3,4	10
...0300	M8	80,30	4,8	16,0	20	5	5	1,0	3,6	12
...0400	M10	73,10	6,4	20,0	20	7	7	1,6	9,0	10
...0500	M12	80,30	9,5	25,0	25	8	8	2,0	18,0	8
...0600	M16	60,50	12,7	30,0	30	12	12	2,5	27,0	4

(2409)



## Exzenter-Spannklemmen für T-Nuten

- 22 1650 • Werkstückklemmung auf Maschinentischen oder Aufspannplatten mit T-Nuten
- T-Nutenstein wird mit einer Schraube in der T-Nut arretiert
- Geringe Bauhöhe, auch flache Teile können an der Oberfläche bearbeitet werden
- Schnelles Anpassen an verschiedene Werkstückgrößen und beliebig geformte Teile



Bez.-Nr.	N mm	Bestell-Nr. <b>22 1650</b> €/VE	SW 1 mm	D	L1 mm	SW mm	H mm	S1 mm	Spann- kraft kN	
...0100	8	55,30	3	M6	12	16,0	4,8	1,0	3,4	2
...0200	10	56,60	4	M6	12	16,0	4,8	1,0	3,4	2
...0400	14	59,20	7	M10	20	21,0	6,4	1,6	9,0	2
...0500	16	60,50	8	M12	25	25,0	9,5	2,0	18,0	2
...0600	18	63,40	8	M12	25	25,0	9,5	2,0	18,0	2

(2409)

