

VHM Gewindefräser für Innengewinde, Werkstoff 42 HRC

Technische Merkmale:

- Spiralgenutet
- Das Gewinde wird in nur einem Arbeitsgang hergestellt
- Spannuten erzeugen einen weichen Schnitt
- Kürzere Maschinenzeiten durch mehrere (3 – 6) Schneiden
- Durchgangs- und Grundlochgewinde
- Längere Standzeit durch spezielle Mehrfachbeschichtung



- Geringer Schnittdruck, daher geeignet für dünnwandige Werkstücke
- Ein Werkzeug für Rechts- und Linksgewinde

19 2681 Anwendung:
Zum Fräsen von **Innengewinde**
ISO-metrisch und Grund- und Durchgangslochern.



OIK = ohne Innen-
kühlung für NE-Metalle



ZK = Zentrale Innen-
kühlung für Grundlöcher



NK = Nutenkühlung
für Durchgangslöcher

Bez.-Nr.	Steigung P mm	Bestell-Nr. 19 2681 €	Gewinde						Kühlung	
			M	MF	d	D	Z	I		L
...0100	0,50	109,50	M3	Ø ≥ 4	6	2,2	3	5,3	58	OIK
...0200	0,50	109,50	-	Ø ≥ 5	6	3,8	3	10,3	58	OIK
...0250	0,50	115,00	-	Ø ≥ 5	6	3,8	3	10,3	58	ZK
...0300	0,70	109,50	M4	Ø ≥ 5	6	3,1	3	7,4	58	OIK
...0350	0,70	115,00	M4	Ø ≥ 5	6	3,1	3	7,4	58	ZK
...0400	0,75	109,50	-	Ø ≥ 6	6	4,5	3	10,1	58	OIK
...0450	0,75	115,00	-	Ø ≥ 6	6	4,5	3	10,1	58	ZK
...0470	0,75	190,00	-	Ø ≥ 12	10	10,0	4	24,4	73	ZK
...0500	0,80	109,50	M5	Ø ≥ 6	6	3,6	3	9,2	58	OIK
...0550	0,80	115,00	M5	Ø ≥ 6	6	3,8	3	58,0	58	ZK
...0600	1,00	109,50	M6	Ø ≥ 7	6	4,0	3	10,5	58	OIK
...0650	1,00	115,00	M6	Ø ≥ 7	6	4,6	3	10,5	58	ZK
...0700	1,00	120,00	M6	Ø ≥ 7	6	4,0	3	14,5	58	OIK
...0750	1,00	126,50	M6	Ø ≥ 7	6	4,6	3	14,5	58	ZK
...0780	1,00	135,00	M6	Ø ≥ 7	6	4,8	3	10,5	58	NK
...0800	1,00	109,50	-	Ø ≥ 9	6	6,0	3	12,5	58	OIK
...0850	1,00	115,00	-	Ø ≥ 9	6	6,0	3	12,5	58	ZK
...0880	1,00	135,00	-	Ø ≥ 9	6	6,0	3	12,5	58	NK
...0900	1,00	140,50	-	Ø ≥ 10	8	8,0	4	16,5	64	OIK
...0950	1,00	148,00	-	Ø ≥ 10	8	8,0	4	16,5	64	ZK
...0970	1,00	190,00	-	Ø ≥ 12	10	10,0	4	24,5	73	ZK
...0980	1,00	165,00	-	Ø ≥ 10	8	8,0	4	16,5	64	NK
...1000	1,25	109,50	M8	Ø ≥ 10	6	5,0	3	14,4	58	OIK
...1050	1,25	115,00	M8	Ø ≥ 10	6	6,0	3	14,4	58	ZK
...1080	1,25	135,00	M8	Ø ≥ 10	6	6,0	3	14,4	58	NK
...1100	1,25	120,00	M8	Ø ≥ 10	6	5,0	3	19,4	58	OIK
...1150	1,25	126,50	M8	Ø ≥ 10	6	6,0	3	19,4	58	ZK
...1180	1,25	148,50	M8	Ø ≥ 10	6	6,0	3	19,4	58	NK
...1200	1,50	140,50	M10	Ø ≥ 12	8	7,0	3	17,3	64	OIK
...1250	1,50	148,00	M10	Ø ≥ 12	8	7,8	3	17,0	64	ZK
...1280	1,50	165,00	M10	Ø ≥ 12	8	7,8	3	17,0	64	NK
...1300	1,50	155,00	M10	Ø ≥ 12	8	7,0	3	24,8	76	OIK
...1350	1,50	163,00	M10	Ø ≥ 12	8	7,8	3	24,8	76	ZK
...1400	1,50	172,00	-	Ø ≥ 14	10	10,0	4	21,8	73	OIK
...1450	1,50	172,00	-	Ø ≥ 14	10	10,0	4	21,9	73	ZK

(1948)

Bez.-Nr.	Steigung P mm	Bestell-Nr. 19 2681 €	Gewinde						Kühlung	
			M	MF	d	D	Z	I		L
...1470	1,50	213,00	-	Ø ≥ 16	12	12,0	4	26,3	84	ZK
...1480	1,50	198,00	-	Ø ≥ 14	10	10,0	4	21,8	73	NK
...1490	1,50	239,00	-	Ø ≥ 16	12	12,0	4	26,3	84	NK
...1500	1,50	290,00	-	Ø ≥ 20	16	16,0	6	33,8	105	OIK
...1550	1,50	305,00	-	Ø ≥ 20	16	16,0	6	33,8	105	ZK
...1580	1,50	343,00	-	Ø ≥ 20	16	16,0	5	33,8	101	NK
...1585	1,75	198,00	M12	Ø ≥ 12	10	9,0	3	20,1	73	NK
...1590	1,75	218,00	M12	Ø ≥ 12	10	9,0	3	28,9	73	NK
...1595	2,00	198,00	M14	Ø ≥ 15	10	10,0	3	27,0	73	NK
...1600	1,75	140,50	M12	Ø ≥ 14	8	8,0	3	20,1	64	OIK
...1650	1,75	181,00	M12	Ø ≥ 12	10	9,0	3	20,1	73	ZK
...1700	1,75	155,00	M12	Ø ≥ 14	8	8,0	3	28,9	76	OIK
...1750	1,75	199,00	M12	Ø ≥ 12	10	9,0	3	28,9	73	ZK
...1770	2,00	181,00	M14	Ø ≥ 15	10	10,0	3	27,0	73	ZK
...1800	2,00	172,00	M16	Ø ≥ 17	10	10,0	3	27,0	73	OIK
...1850	2,00	234,00	M16	Ø ≥ 17	12	11,8	4	27,0	84	OIK
...1870	2,00	213,00	M16	Ø ≥ 17	12	11,8	4	27,0	84	ZK
...1880	2,00	239,00	M16	Ø ≥ 17	12	11,8	4	27,0	84	NK
...1900	2,00	190,00	M16	Ø ≥ 17	10	10,0	3	39,0	105	OIK
...1950	2,00	234,00	M16	Ø ≥ 17	12	11,8	4	39,0	105	ZK
...2000	2,00	203,00	-	Ø ≥ 18	12	12,0	4	27,0	84	OIK
...2100	2,00	358,00	-	Ø ≥ 26	20	20,0	6	41,0	105	OIK
...2150	2,00	377,00	-	Ø ≥ 26	20	20,0	6	41,0	105	ZK
...2200	2,50	270,00	M20	Ø ≥ 22	14	14,0	4	33,8	84	OIK
...2250	2,50	305,00	M20	Ø ≥ 2	16	15,0	5	33,8	105	ZK
...2280	2,50	343,00	M20	Ø ≥ 22	16	15,0	5	33,8	101	NK
...2300	2,50	295,00	M20	Ø ≥ 22	14	14,0	4	48,8	105	OIK
...2350	2,50	336,00	M20	Ø ≥ 22	16	15,0	5	48,8	105	ZK
...2400	3,00	272,00	M24	Ø ≥ 25	16	16,0	3	40,5	105	OIK
...2450	3,00	377,00	M24	Ø ≥ 25	20	18,0	4	40,5	105	ZK
...2500	3,00	299,00	M24	Ø ≥ 25	16	16,0	3	58,5	120	OIK
...2550	3,00	414,00	M24	Ø ≥ 25	20	18,0	4	58,5	120	ZK
...2600	3,00	358,00	M27	Ø ≥ 28	20	20,0	4	43,5	105	OIK
...2650	3,00	377,00	M27	Ø ≥ 27	20	20,0	4	43,5	105	ZK

(1948)

19 2681 Ausführung: Typ G55°
Zum Fräsen von **Innengewinde**
Zoll.



OIK = ohne Innen-
kühlung für NE-Metalle



ZK = Zentrale Innen-
kühlung für Grundlöcher

Bez.-Nr.	Steigung Gänge/Zoll	Bestell-Nr. 19 2681 €	Bezeichnung				Kühlung	
			mind. Ø	d=D	Z	I		L
...3000	28	109,50	G1/8	6	3	9,5	58	OIK
...3050	28	148,00	G1/8	8	3	14,1	64	ZK
...3100	19	140,50	G1/4 - 3/8	8	3	14,0	64	OIK
...3150	19	181,00	G1/4 - 3/8	10	4	16,7	73	ZK
...3200	14	213,00	G1/2 - 7/8	12	4	19,0	84	OIK
...3300	14	213,00	G1/2 - 7/8	12	4	26,3	84	OIK

(1948)

Bez.-Nr.	Steigung Gänge/Zoll	Bestell-Nr. 19 2681 €	Bezeichnung				Kühlung	
			mind. Ø	d=D	Z	I		L
...3350	14	305,00	G1/2 - 7/8	16	5	26,3	105	ZK
...3400	11	213,00	G1 - 1 1/2	12	3	24,2	84	OIK
...3500	11	299,00	G1 - 3	16	4	38,1	105	OIK
...3550	11	305,00	G ≥ 1	16	4	38,1	105	ZK
...3600	11	358,00	G ≥ 1	20	5	47,3	105	OIK
...3650	11	377,00	G ≥ 1	20	5	47,3	105	ZK

(1948)

Weitere Gewindefräser mit Innenkühlung auf Anfrage lieferbar.