

Fortsetzung

Bezeichnung	Schnittbedingungen	Qualität	Ausführung	Bez.-Nr.	TUNGALOY	TUNGALOY	TUNGALOY	IMATEC	TUNGALOY	TUNGALOY	IMATEC	Vorschub f = mm/U	Schnitttiefe ap = mm		
					Stahl	VA	Guss	Alu	Titan	Hart	Uni				
					Bestell-Nr. 19 0101 €/Stück	Bestell-Nr. 19 0106 €/Stück	Bestell-Nr. 19 0109 €/Stück	Bestell-Nr. 19 0112 €/Stück	Bestell-Nr. 19 0115 €/Stück	Bestell-Nr. 19 0118 €/Stück	Bestell-Nr. 19 0119 €/Stück				
Schichten															
Schichten	CNGA 1204 08	- LX11	- - - - ●	H10	Ker. besch.	...0690	-	-	-	-	16,40	-	0,05-0,2-0,3	0,05-1,0-2,0	10
	CNMG 1204 12	SS T6130	- ● - - -	M30	HM CVD	...0731	-	10,80	-	-	-	-	0,1-0,15-0,25	0,5-1,0-3,0	10
	CNGA 1204 12	- BX310	- - - - ●	H10	CBN unbe.	...0780	-	-	-	-	63,30	-	0,05-0,1-0,15	0,05-0,2-0,5	1
	CNGA 1204 12	- BX330	- - - - ●	H15	CBN unbe.	...0781	-	-	-	-	63,30	-	0,05-0,1-0,18	0,05-0,2-0,5	1
	CNGA 1204 12	- BX360	- - - - ●	H25	CBN unbe.	...0782	-	-	-	-	63,30	-	0,05-0,1-0,15	0,05-0,2-0,5	1
	CNGA 1204 12	- LX11	- - - - ●	H10	Ker. besch.	...0790	-	-	-	-	16,40	-	0,05-0,2-0,3	0,05-0,2-0,3	10
Mittlere Bearbeitung															
Mittlere Bearbeitung	CNMG 0903 04	TM T9215	● - - - -	P15	HM CVD	...1021	7,32	-	-	-	-	-	0,2-0,25-0,3	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 0903 04	TM T9125	● - - - -	P25	HM CVD	...1022	7,32	-	-	-	-	-	0,2-0,25-0,3	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 0903 04	SF T6120	- ● - - -	M20	HM CVD	...1030	-	7,32	-	-	-	-	0,05-0,2-0,45	0,8-1,0-2,5	10
	CNMG 0903 04	SF T6130	- ● - - -	M30	HM CVD	...1031	-	7,32	-	-	-	-	0,05-0,2-0,45	0,8-1,0-2,5	10
	CNMG 0903 08	TM T9215	● - - - -	P15	HM CVD	...1121	7,32	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,4	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 0903 08	TM T9125	● - - - -	P25	HM CVD	...1122	7,32	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,4	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 0903 08	M PMK30	● ● ● - -	PMK30	HM CVD	...1124	-	-	-	-	-	4,79	0,15-0,6	0,8-4,0	10
	CNMG 0903 08	SF T6120	- ● - - -	M20	HM CVD	...1133	-	7,32	-	-	-	-	0,05-0,2-0,45	0,8-1,0-2,5	10
	CNMG 0903 08	SF T6130	- ● - - -	M30	HM CVD	...1134	-	7,32	-	-	-	-	0,05-0,2-0,45	0,8-1,0-2,5	10
	CNMG 1204 04	-37 NS9530	● - ● - -	P15	Cer. unbe.	...1312	9,50	-	-	-	-	-	0,2-0,25-0,3	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 04	TM T9215	● - - - -	P15	HM CVD	...1321	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,25-0,3	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 1204 04	TM T9125	● - - - -	P25	HM CVD	...1322	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,25-0,3	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 1204 04	TM T9135	● - - - -	P35	HM CVD	...1323	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,25-0,3	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 1204 04	M PMK30	● ● ● - -	PMK30	HM CVD	...1324	-	-	-	-	-	5,48	0,17-0,3	0,8-4,5	10
	CNMG 1204 04	-37 T9215	● - - - -	P15	HM CVD	...1325	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,25-0,3	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 04	-37 T9125	● - - - -	P25	HM CVD	...1326	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,25-0,4	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 04	SM T6120	- ● - - -	M20	HM CVD	...1330	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,25-0,3	0,5-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 04	SM T6130	- ● - - -	M30	HM CVD	...1331	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,25-0,3	0,5-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 04	CM T5115	- ● - - -	K15	HM CVD	...1343	-	-	10,80	-	-	-	0,05-0,15-0,2	1,0-2,0-5,0	10
	CNMG 1204 04	CM T5125	- ● - - -	K25	HM CVD	...1344	-	-	10,80	-	-	-	0,05-0,15-0,2	1,0-2,0-5,0	10
	CNMG 1204 04	ALP N10	- ● ● - -	N10	HM poliert	...1353	-	-	-	15,40	-	-	0,1-0,35	1,0-4,0	10
	CNMG 1204 04	ALP PVD	- ● - ● -	N10	HM PVD	...1355	-	-	-	18,80	-	-	0,1-0,35	1,0-4,0	10
	CNMG 1204 04	SM AH630	- ● - - -	M25	HM PVD	...1372	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,30-0,5	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 04	SM AH645	- ● - - -	M35	HM PVD	...1373	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,30-0,5	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 04	HMM AH905	- - - ● -	S05	HM PVD	...1374	-	-	-	-	10,80	-	0,08-0,15-0,3	0,5-1,5-3,0	10
	CNMG 1204 04	HRM AH8015	- ● - - ●	S15	HM CVD	...1376	-	-	-	-	10,80	-	0,05-0,1-0,25	0,2-1,0-1,5	10
	CNMG 1204 08	-37 NS9530	● - ● - -	P15	Cer. unbe.	...1412	9,50	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 08	TM T9215	● - - - -	P15	HM CVD	...1421	11,60	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,4	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 1204 08	TM T9125	● - - - -	P25	HM CVD	...1422	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,4	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 1204 08	TM T9135	● - - - -	P35	HM CVD	...1423	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,4	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 1204 08	M PMK30	● ● ● - -	PMK30	HM CVD	...1424	-	-	-	-	-	5,48	0,15-0,6	0,8-6,0	10
	CNMG 1204 08	-37 T9215	● - - - -	P15	HM CVD	...1425	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 08	-37 T9125	● - - - -	P25	HM CVD	...1426	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 08	SM T6120	- ● - - -	M20	HM CVD	...1430	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	0,5-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 08	SM T6130	- ● - - -	M30	HM CVD	...1431	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	0,5-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 08	CM T5115	- ● - - -	K15	HM CVD	...1443	-	-	10,80	-	-	-	0,15-0,3-0,4	1,0-2,0-5,0	10
	CNMG 1204 08	CM T5125	- ● - - -	K25	HM CVD	...1444	-	-	10,80	-	-	-	0,15-0,3-0,4	1,0-2,0-5,0	10
	CNMG 1204 08	ALP N10	- ● ● - -	N10	HM poliert	...1453	-	-	-	15,40	-	-	0,1-0,35	1,0-4,0	10
	CNMG 1204 08	ALP PVD	- ● - ● -	N10	HM PVD	...1455	-	-	-	18,80	-	-	0,1-0,35	1,0-4,0	10
	CNMG 1204 08	SM AH630	- ● - - -	M25	HM PVD	...1472	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,30-0,5	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 08	SM AH645	- ● - - -	M35	HM PVD	...1473	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,30-0,5	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 08	HMM AH905	- - - ● -	S05	HM PVD	...1474	-	-	-	-	10,80	-	0,1-0,2-0,3	0,5-1,5-3,0	10
	CNMG 1204 08	HRM AH8015	- ● - - ●	S15	HM CVD	...1476	-	-	-	-	10,80	-	0,05-0,1-0,25	0,2-1,0-1,5	10
	CNMG 1204 12	TM T9215	● - - - -	P15	HM CVD	...1521	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 1204 12	TM T9125	● - - - -	P25	HM CVD	...1522	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 1204 12	TM T9135	● - - - -	P35	HM CVD	...1523	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	1,0-3,0-5,0	10
	CNMG 1204 12	M PMK30	● ● ● - -	PMK30	HM CVD	...1524	-	-	-	-	-	5,48	0,17-0,8	1,2-6,0	10
	CNMG 1204 12	-37 T9215	● - - - -	P15	HM CVD	...1525	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,6	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 12	-37 T9125	● - - - -	P25	HM CVD	...1526	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	1,0-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 12	SM T6120	- ● - - -	M20	HM CVD	...1530	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,35-0,5	0,5-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 12	SM T6130	- ● - - -	M30	HM CVD	...1531	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,35-0,5	0,5-2,0-4,0	10
	CNMG 1204 12	CM T5115	- ● - - -	K15	HM CVD	...1543	-	-	10,80	-	-	-	0,15-0,35-0,5	1,0-2,0-5,0	10
	CNMG 1204 12	CM T5125	- ● - - -	K25	HM CVD	...1544	-	-	10,80	-	-	-	0,15-0,35-0,5	1,0-2,0-5,0	10
	CNMG 1204 12	SM AH630	- ● - - -	M25	HM PVD	...1572	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,30-0,5	1,0-2,0-4,0	10
CNMG 1204 12	SM AH645	- ● - - -	M35	HM PVD	...1573	-	10,80	-	-	-	-	0,2-0,30-0,5	1,0-2,0-4,0	10	
CNMG 1204 12	HMM AH905	- - - ● -	S05	HM PVD	...1574	-	-	-	-	10,80	-	0,15-0,25-0,3	0,5-1,5-3,0	10	
CNMG 1204 16	TM T9125	● - - - -	P25	HM CVD	...1622	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,3-0,5	1,0-3,0-5,0	10	
CNMG 1204 16	TM T9135	● - - - -	P35	HM CVD	...1623	10,80	-	-	-	-	-	0,2-0,4-0,5	1,0-3,0-5,0	10	
CNMG 1606 08	M PMK30	● ● ● - -	PMK30	HM CVD	...1824	-	-	-	-	-	9,83	0,15-0,6	0,8-7,0	10	
CNMG 1606 12	SM T6120	- ● - - -	M20	HM CVD	...1830	-	17,00	-	-	-	-	0,2-0,35-0,5	0,5-2,0-4,0	10	
CNMG 1606 12	SM T6130	- ● - - -	M30	HM CVD	...1831	-	17,00	-	-	-	-	0,2-0,35-0,5	0,5-2,0-4,0	10	

(1962) (1962) (1962) (1942) (1962) (1966) (1906)

Die angegebenen Schnittdaten sind Einsatzempfehlungen des Herstellers und müssen je nach Bearbeitungsumfeld angepasst werden. Die Schnittparameter bei den Wendepplatten Uni sind Startwerte für Stahl.

Schnittbedingungen: ● kontinuierlicher Schnitt ● leicht unterbrochener Schnitt ● stark unterbrochener Schnitt
Ausführung: HM = Hartmetall Cer. = Cermet CBN = kubisches Bornitrid

Fortsetzung nächste Seite

Verpackungseinheit, auch Einzelbezug möglich Verpackungseinheit