

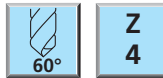
Produktübersicht S. 1/373

VHM NC-Entgratfräser 4–6 Schneiden – Werksnorm

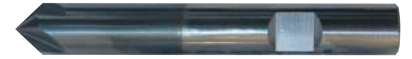
- Zur Aufnahme in Hydro-Dehnspannmittel und Schrumpffutter geeignet
- Für die Konturenbearbeitung
- Zum Entgraten und Anfasen von Kanten
- Für Trockenbearbeitung und Minimalmengenschmierung geeignet



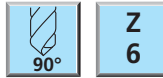
16 6720



16 6730



16 6735



Bestell-Nr.	Schnittgeschw.	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen-werkstoffe	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronzen
16 6720 ...	Vc=m/min	110	90	70					60		50	200	90
16 6730 ...	Vc=m/min	110	90	70					60		50	200	90
16 6735 ...	Vc=m/min	110	90	70					60		50	200	90

Technische Informationen S. 1/373

Fett = optimal geeignet. Normal = bedingt geeignet.

Bez.-Nr.	Ø mm	60° Z4 Bestell-Nr. 16 6720 €	90° Z4 Bestell-Nr. 16 6730 €	90° Z6 Bestell-Nr. 16 6735 €	h6 mm	mm
...0600	6,0	18,10	12,70	16,60	6	57
...0800	8,0	21,50	17,80	22,50	8	63
...1000	10,0	28,60	25,40	31,70	10	72
...1200	12,0	46,20	35,90	43,90	12	83

(1614) (1614) (1614)

VHM Einzahnfräser 1 Schneide mit Zentrumschnitt – Werksnorm

Zur Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff.

- Mit geläppter Spannutt
- Mit extrem scharfer Schneide
- Geläppte Spannutt mit niedrigem Reibungskoeffizient und extrem begünstigtem Spanabfluss



16 6740 Poliert-ultrageläpft.



Bestell-Nr.	Schnittgeschw.	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen-werkstoffe	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronzen
16 6740 ...	Vc=m/min	60										250	70

Technische Informationen S. 1/373

Fett = optimal geeignet. Normal = bedingt geeignet.

Bez.-Nr.	Ø h10 mm	Bestell-Nr. 16 6740 €	h6 mm	mm	mm	Z
...0200	2,0	13,90	2	40	10	1
...0300	3,0	14,90	3	40	12	1
...0400	4,0	17,90	4	40	15	1
...0500	5,0	23,10	5	50	16	1
...0600	6,0	25,70	6	60	20	1
...0800	8,0	44,10	8	63	22	1
...1000	10,0	67,80	10	72	25	1
...1200	12,0	89,80	12	83	30	1

(1614)