

Produktübersicht S. 1/371

VHM Mehrzahn-Schafffräser GH 100 U mit Eckradius 6-8 Schneiden – Werknorm lang

Zum Schlichtfräsen.

Durch **Halsfreischliff** und Eckenradius optimal für Anwendungen im Formen- und Gesenkbau geeignet.

Durch seine hohe Stabilität wird eine extrem hohe Oberflächen-
güte am Werkstück erzielt.



1 Zerspanung

16 6160 Typ 3563.
Lang.



Bestell-Nr.	Schnitt- geschw.	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbe- arbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti- Leg. und Sonder- stähle	Guss- eisen- werk- stoffe	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronzen
16 6160 ...	Vc=m/min	200	180	150	80	50			80	100	220		

Technische Informationen S. 1/371

Fett = optimal geeignet. Normal = bedingt geeignet.

Bez.-Nr.	Ø h10 mm	Bestell-Nr. 16 6160 €	h6 mm	mm	mm	mm	Eckradius ±0,05 mm	Z
...0605	6,0	37,60	6	5,7	57	13	0,5	6
...0610	6,0	37,60	6	5,7	57	13	1,0	6
...0805	8,0	48,30	8	7,7	63	19	0,5	6
...0810	8,0	50,50	8	7,7	63	19	1,0	6
...0815	8,0	50,50	8	7,7	63	19	1,5	6
...1005	10,0	73,60	10	9,5	72	22	0,5	6
...1010	10,0	72,20	10	9,5	72	22	1,0	6
...1015	10,0	75,70	10	9,5	72	22	1,5	6
...1205	12,0	102,00	12	11,5	83	26	0,5	6
...1210	12,0	102,00	12	11,5	83	26	1,0	6
...1215	12,0	102,00	12	11,5	83	26	1,5	6
...1220	12,0	98,90	12	11,5	83	26	2,0	6
...1605	16,0	175,00	16	15,5	92	32	0,5	6
...1610	16,0	171,00	16	15,5	92	32	1,0	6
...1615	16,0	175,00	16	15,5	92	32	1,5	6
...1620	16,0	171,00	16	15,5	92	32	2,0	6
...2005	20,0	243,00	20	19,5	104	38	0,5	8
...2010	20,0	237,00	20	19,5	104	38	1,0	8
...2015	20,0	237,00	20	19,5	104	38	1,5	8
...2020	20,0	243,00	20	19,5	104	38	2,0	8

(1073)