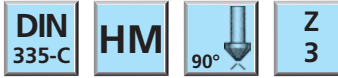


Produktübersicht S. 1/259 und 1/261

Kegelsenker 90° mit Zylinderschaft

CBN-geschliffen.

- Absolut scharfe Schneiden durch tiefengeschliffene Spannuten
- Ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken
- Senkungen nach DIN 74 für Senkschrauben nach DIN 963, 964, 965, 7513, 7516, 7991



- 14 1234** BECK, EUC-Speed – mit VHM-Kopf.
- **Extrem ungleiche Teilung (EU Teilung) und optimierte Senkung**
 - **Reduziert Axialkraft um 50 %**
 - **Reduziert Radialkraft um 25 %**
 - Speziell hinterschleifene Schneiden
 - Höhere Oberflächenhärte ca. 2.500 HV

Spezialbesch.



- 14 1235** RUKO. Blank – mit VHM-Kopf (K20).
Ideal bei abrasiven und harten Stählen über 1.000 N/mm² Festigkeit, GG über 240 HB.



Bestell-Nr.	Schnittgeschw.	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartarbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisenwerkstoffe	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronzen
14 1234 ...	Vc=m/min	60	50	40	12	8	8		25	15	45	70	70
14 1235 ...	Vc=m/min	15	10	8	8				12	10	8	15	15

Technische Informationen S. 1/259

Fett = optimal geeignet. Normal = bedingt geeignet.

Bez.-Nr.	Außen-Ø mm	BECK	RUKO	Kleiner Ø		
		Bestell-Nr. 14 1234 €	Bestell-Nr. 14 1235 €	mm	mm	mm
...0063	6,3	162,00	46,00	1,5	45	5
...0083	8,3	175,00	53,00	2,0	50	6
...0104	10,4	183,00	63,60	2,5	50	6
...0124	12,4	191,00	70,70	2,8	56	8

(1413)

(1413)

Bez.-Nr.	Außen-Ø mm	BECK	RUKO	Kleiner Ø		
		Bestell-Nr. 14 1234 €	Bestell-Nr. 14 1235 €	mm	mm	mm
...0165	16,5	235,00	77,70	3,2	60	10
...0205	20,5	269,00	106,00	3,5	63	10
...0250	25,0	310,00	138,00	3,8	67	10
...0310	31,0	368,00	195,00	4,2	71	12

(1413)

(1413)

Kegelsenker-Sätze 90° mit Zylinderschaft – 5-tlg.

CBN-geschliffen, Präzisionsausführung.

- Absolut scharfe Schneiden durch tiefengeschliffene Spannuten
- Ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken



Inhalt:

Ø 6,3 – 10,4 – 16,5 – 20,5 – 25,0 mm. In Kunststoff-Rundbox.

- 14 1241** Blank.

Einzelne Kegelsenker finden Sie unter Bestell-Nr.: 14 1203 ... Seite 1/262



- 14 1244** EUC-Speed. Spezialbeschichtet.
- **Extrem ungleiche Teilung (EU Teilung) und optimierte Senkung**
 - **Reduziert Axialkraft um 50 %**
 - **Reduziert Radialkraft um 25 %**
 - Speziell hinterschleifene Schneiden
 - Höhere Oberflächenhärte ca. 2.500 HV

...0200 Mit 3-Flächenschaft.

Einzelne Kegelsenker finden Sie unter Bestell-Nr.: 14 1217 ... Seite 1/263



14 1241 0100

14 1244 0100

Bez.-Nr.	Schaft	Blank	EUC-Speed, Spezialbesch.	Inhalt
		Bestell-Nr. 14 1241 €	Bestell-Nr. 14 1244 €	
...0100	Zyl.	91,70	185,00	5-tlg.
...0200	3-Flächen	-	198,00	5-tlg.

(1406)

(1406)

Bestell-Nr.	Schnittgeschw.	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartarbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisenwerkstoffe	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronzen
14 1241 ...	Vc=m/min	18	8								12	20	20
14 1244 ...	Vc=m/min	40	30	15					15	10	20	40	40

Technische Informationen S. 1/261

Fett = optimal geeignet. Normal = bedingt geeignet.