

Produktübersicht S. 1/12

Fortsetzung

Bez.-Nr.	Bohrbereich mm	GÜHRING # 201 HSS blank/dampfb. Kunststoff Bestell-Nr. 11 2450 €	IMATEC HSS blank/dampfb. Kunststoff Bestell-Nr. 11 2460 €	IMATEC HSS blank Kunststoff Bestell-Nr. 11 2470 €	IMATEC HSS rollgew./dampfb. Metall Bestell-Nr. 11 2480 €	IMATEC HSS rollgew./dampfb. Kunststoff Bestell-Nr. 11 2490 €	IMATEC HSCO blank Kunststoff Bestell-Nr. 11 2500 €	Steigung mm	Anzahl Bohrer Stück
...0100	1,0- 5,9	109,00	85,00	-	-	-	89,60	0,1	50
...0200	6,0-10,0	231,00	183,00	-	-	-	255,00	0,1	41
...0300	1,0-10,0	66,90	53,10	28,90	19,80	20,30	71,30	0,5	19
...0400	1,0-10,5*	96,50	80,40	-	-	-	-	0,5	24
...0500	1,0-13,0	149,50	82,90	54,00	34,70	36,60	149,50	0,5	25

*Mit Kernlochbohrer 3,3 – 4,2 – 6,8 – 10,2 mm. (1048) (1120) (1122) (1124) (1122) (1122)

Leere Kassetten und Kunststoffständer

Für Spiralbohrer DIN 338.

11 2510 Leere Kunststoffkassetten.

11 2530 Leere Kunststoffständer.

Bez.-Nr.	Bohrbereich mm	Kassette Bestell-Nr. 11 2510 €	Ständer Bestell-Nr. 11 2530 €	Steigung mm	Anzahl Bohrer Stück
...0100	1,0- 5,0	-	6,55	0,1	41
...0200	5,1-10,0	-	8,02	0,1	50
...0300	1,0- 5,9	23,90	-	0,1	50
...0400	6,0-10,0	30,70	-	0,1	41
...0500	1,0-10,0	10,10	4,62	0,5	19
...0600	1,0-10,5*	17,70	-	0,5	24
...0700	1,0-13,0	20,20	5,95	0,5	25

*Mit Kernlochbohrung 3,3 – 4,2 – 6,8 – 10,2 mm. (1095) (1095)



Spiralbohrer-Sätze

Mit Zylinderschaft, im Metallmagazin.

11 2540 Profilgeschliffen, blank.
Ab 2,0 mm mit Kreuzanschiff.
Satz bestehend aus Bestell-Nr. 11 2270 ...
Inhalt:
...0100 je 10 Stk. 1,0- 8,0 mm / 0,5 mm Stg.
170-tlg. je 5 Stk. 8,5-10,0 mm / 0,5 mm Stg.

11 2550 Rollgewalzt, dampfbehandelt.
Satz bestehend aus Bestell-Nr. 11 2300 ...
Inhalt:
...0100 je 10 Stk. 1,0- 8,0 mm / 0,5 mm Stg.
170-tlg. je 5 Stk. 8,5-10,0 mm / 0,5 mm Stg.
...0200 je 10 Stk. 1,0-8,5 mm + 3,2 + 4,2 + 10 mm / 0,5 mm Stg.
230-tlg. je 5 Stk. 9,0 + 9,5 + 10,5-13,0 mm / 0,5 mm Stg.



Bestell-Nr.	Schnittgeschw.	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisen-werkstoffe	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronzen
11 2540 ...	Vc=m/min	20 - 30	27								30	60	15 - 25
11 2550 ...	Vc=m/min	20 - 25	10 - 15	6 - 10							20 - 25		15 - 25

Technische Informationen S. 1/9

Fett = optimal geeignet. Normal = bedingt geeignet.

Bez.-Nr.	Bohrbereich mm	geschliffen Bestell-Nr. 11 2540 €	rollgewalzt Bestell-Nr. 11 2550 €	Steigung mm	Anzahl Bohrer Stück
...0100	1,0-10,0	174,00	111,00	0,5	170
...0200	1,0-13,0	-	199,00	0,5	230

(1122) (1122)