

Zentrierbohrer

- Zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332, Blatt 1/Werksnorm, Form A
- Ohne Schutzsenkung



11 1210 GÜHRING Typ 581.
Blank.



11 1220 IMATEC
Blank.



11 1230 GÜHRING Typ 613.



11 1240 IMATEC



11 1250 GÜHRING Typ 582.
Blank, linksschneidend.



Bestell-Nr.	Schnittgeschw.	Stahl < 850 N	Stahl < 1000 N	Stahl < 1400 N	Stahl < 52 HRC	Stahl < 56 HRC	Stahl < 62 HRC	Hartbearbeiten > 62 HRC	INOX	Ti, Ti-Leg. und Sonderstähle	Guss-eisenwerkstoffe	Al, Al- und Mg-Leg.	Kupfer, Messing, Bronzen
11 1210 ...	Vc=m/min	25 - 30	15 - 25								25 - 30	50 - 60	50 - 80
11 1220 ...	Vc=m/min	20 - 30	10 - 15	6 - 10						3 - 7	20 - 25	40 - 60	40 - 70
11 1230 ...	Vc=m/min	25 - 30	15 - 25								25 - 35	50 - 60	50 - 80
11 1240 ...	Vc=m/min	20 - 30	10 - 15	6 - 10						3 - 7	20 - 25	40 - 60	40 - 70
11 1250 ...	Vc=m/min	25 - 30	15 - 25								25 - 30	50 - 60	50 - 80

Technische Informationen S. 1/2 und 1/3

Fett = optimal geeignet. Normal = bedingt geeignet.

Bez.-Nr.	Ø mm	GÜHRING # 581 blank	IMATEC blank	GÜHRING # 613 TiN	IMATEC TiN	GÜHRING # 582 blank links	mm	mm
		Bestell-Nr. 11 1210 €	Bestell-Nr. 11 1220 €	Bestell-Nr. 11 1230 €	Bestell-Nr. 11 1240 €	Bestell-Nr. 11 1250 €		
...0050	0,50*	9,52	5,62	-	-	15,40	3,15	25,0
...0080	0,80*	9,18	5,62	-	-	15,30	3,15	25,0
...0100	1,00	8,46	2,30	19,70	6,80	14,40	3,15	31,5
...0125	1,25	9,83	2,30	22,60	6,80	16,60	3,15	31,5
...0160	1,60	8,46	2,44	18,40	6,94	13,20	4,00	35,5
...0200	2,00	8,00	2,74	19,30	7,20	15,50	5,00	40,0
...0250	2,50	9,52	3,00	22,60	7,48	16,10	6,30	45,0
...0315	3,15	13,50	3,53	27,20	8,46	21,50	8,00	50,0
...0400	4,00	19,50	5,94	44,30	14,50	27,80	10,00	56,0
...0500	5,00	27,40	8,37	64,30	-	44,70	12,50	63,0
...0630	6,30	40,10	12,60	99,50	-	-	16,00	71,0
...0800	8,00	63,30	-	-	-	-	20,00	80,0
...1000	10,00	126,50	-	-	-	-	25,00	100,0

*Einseitig schneidend.

(1022)

(1120)

(1023)

(1120)

(1032)